

# ТЕХНОКОЛЬ

ООО "ТЕХНОКОЛЬ-СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ"

## АЛЬБОМ ТЕХНИЧЕСКИХ РЕШЕНИЙ ПО УСТРОЙСТВУ ЭЛАСТИЧНОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ И ЗАЩИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ РЕЗЕРВУАРОВ И КОНСТРУКЦИЙ

Шифр: РЕЗ-02      ТН-РЕЗЕРВУАР Ультра

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Москва 2023

Формат А4



Лист согласования

№	Организация, должность, Ф.И.О.	Подпись	Дата
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.					
Н. контр.					

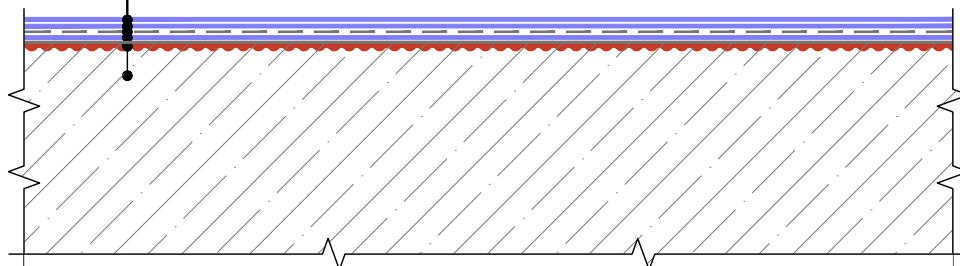
Строительные системы ТехноНИКОЛЬ		
Стадия	Лист	Листов
Р	м.2	-
Лист	Листов	
Лист согласования		





### Состав системы

- Третий слой TAIKOR Elastic 300
- Второй слой TAIKOR Elastic 300
- Армирующий слой (при необходимости)\*\*
- Первый слой TAIKOR Elastic 300
- Грунт TAIKOR Primer 210
- Железобетонное основание\*



\* Бетон должен быть выдержан не менее 28 суток до полного набора прочности. Влажность бетонного основания должна быть не более 4 %. Поверхность бетонного основания должна быть ровной, с открытыми порами. Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить. При наличии трещин, их необходимо отремонтировать. На поверхности не должно оставаться отслоившихся и слабодержащихся слоев бетона и цементного молочка. Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены. Основание должно быть чистым. Различные загрязнения, такие как земля, масла, жировые пятна и смазка, плесневые загрязнения, предыдущие покрытия и т.д. должны быть удалены.

В ходе нанесения покрытий необходимо избегать выпадения росы. Для этого измеряют температуру и влажность воздуха и определяют точку росы для данных условий. Температура основания, на которое наносится покрытие должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.

После механической обработки, основание необходимо обеспылить с помощью сжатого воздуха под давлением не менее 3-5 атм. После чего осуществляется уборка пыли промышленным пылесосом.

\*\* Армирование выполнять с помощью специальных армирующих материалов (полиэфирное полотно или холст плотностью от 40 до 100 г/м<sup>2</sup>, полиэстровый холст плотностью 60 г/м<sup>2</sup>, стекломаты плотностью 100-220 г/м<sup>2</sup>), в зависимости от эксплуатационных нагрузок и особенностей участка нанесения

### Система маркировки систем и узлов

**РЕЗ-02-У.1.1-2023.04**

Система (РЕЗЕРВУАР)

Номер системы (РЕЗЕРВУАР Ультра)

Номер узла в альбоме системы

Дата последней редакции

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата



Общие данные. Содержание

Лист	Название	Шифр
т.1	Титульный лист	
т.2	Лист согласования	
т.3	Схема маркировки систем и узлов	
т.4	Ведомость узлов	

Ведомость чертежей по устройству примыканий к вертикальным поверхностям

№	Название	Шифр
1.1	Сопряжение вертикальной и горизонтальной поверхностей	У.1.1

Ведомость чертежей по устройству примыканий в зоне фундаментов

№	Название	Шифр
2.1	Гидроизоляция в зоне дна заглубленного резервуара	У.2.1

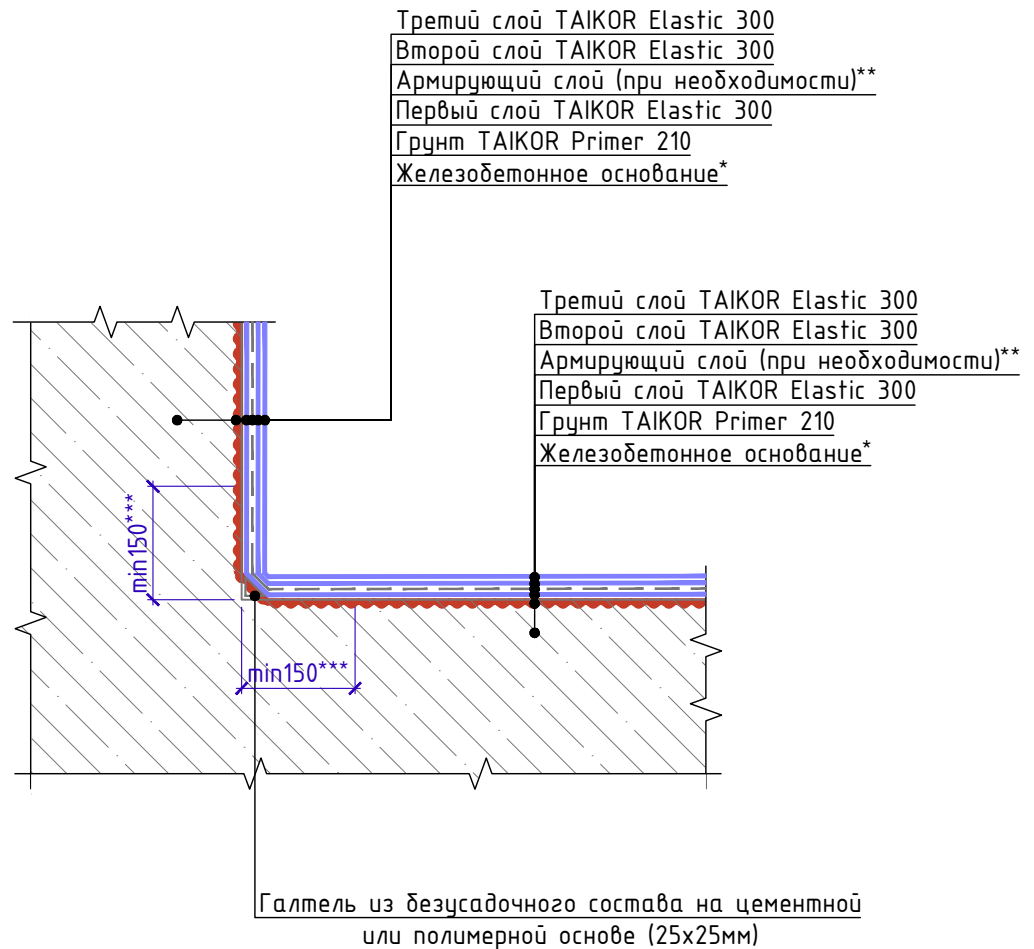
Ведомость чертежей по устройству примыканий к вертикальным поверхностям

№	Название	Шифр
3.1	Обустройство трудных проходов. Вариант 1	У.3.1
3.2	Обустройство трудных проходов. Вариант 2	У.3.2
3.3	Обустройство трудных проходов с применением специальных вводов заводского изготовления	У.3.3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист т.4
			Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	



## Сопряжение вертикальной и горизонтальной поверхностей.



- \* Бетон должен быть выдержан не менее 28 суток до полного набора прочности. Влажность бетонного основания должна быть не более 4 %. Поверхность бетонного основания должна быть ровной, с открытыми порами. Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить. При наличии трещин, их необходимо отремонтировать. На поверхности не должно оставаться отслоившихся и слабодержащихся слоев бетона и цементного молочка. Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены. Основание должно быть чистым. Различные загрязнения, такие как земля, масла, жировые пятна и смазка, плесневые загрязнения, предыдущие покрытия и т.д. должны быть удалены. В ходе нанесения покрытий необходимо избежать выпадения росы. Для этого измеряют температуру и влажность воздуха и определяют точку росы для данных условий. Температура основания, на которое наносится покрытие должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С. После механической обработки, основание необходимо обеспылить с помощью сжатого воздуха под давлением не менее 3-5 атм. После чего осуществляется уборка пыли промышленным пылесосом.
- \*\* Армирование выполнять с помощью специальных армирующих материалов (полиэфирное полотно или холст плотностью от 40 до 100 г/м<sup>2</sup>, полиэстровый холст плотностью 60 г/м<sup>2</sup>, стекломаты плотностью 100-220 г/м<sup>2</sup>), в зависимости от эксплуатационных нагрузок и особенностей участка нанесения
- \*\*\* Все стыки, швы, примыкания, перепады высот и технологические узлы требуют дополнительной защиты - армирования (min 150мм в каждую сторону от примыкания)

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Сопряжение вертикальной и горизонтальной поверхностей.

Лист

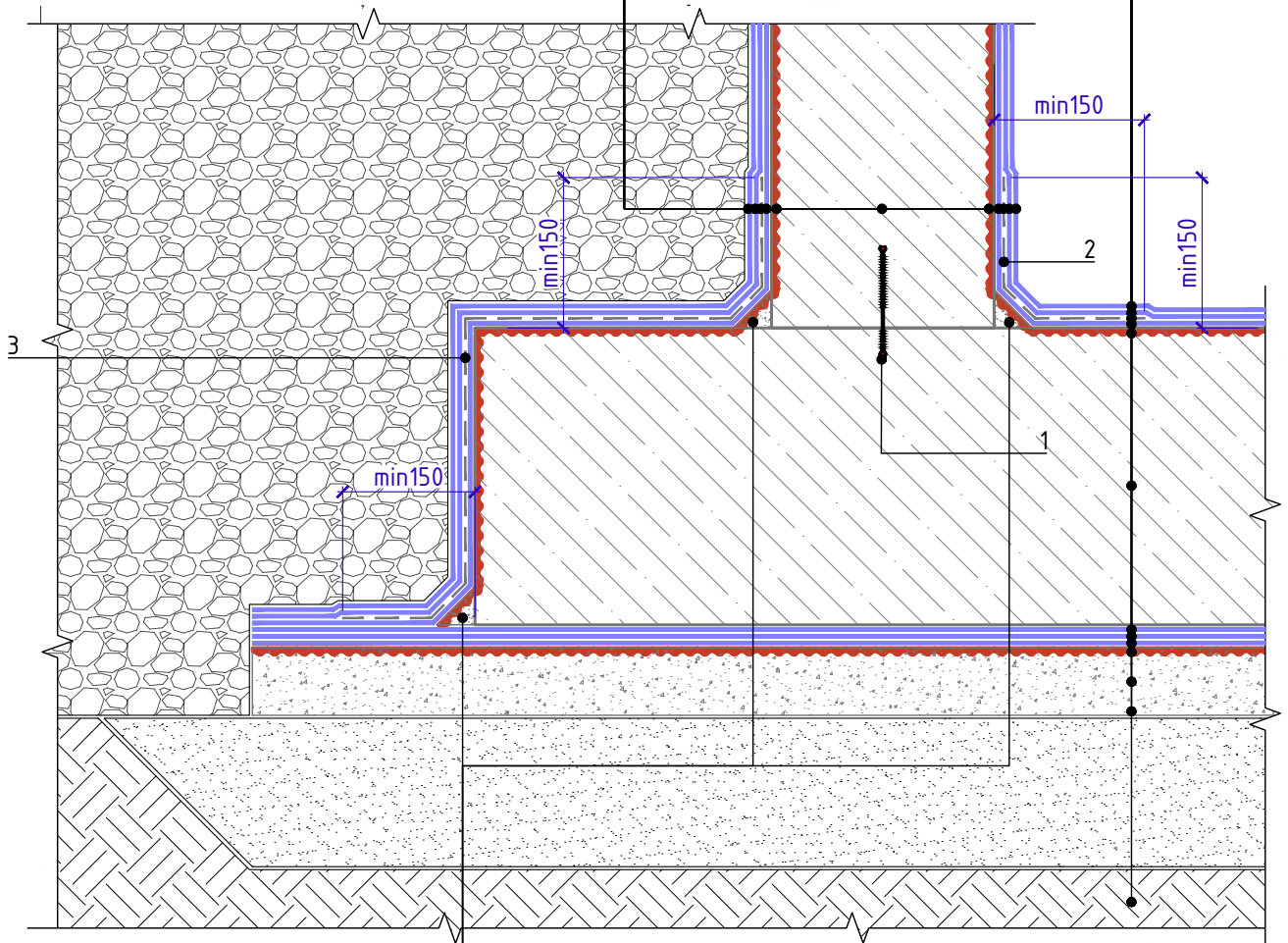
1.1



## Гидроизоляция в зоне дна заглубленного резервуара

Третий слой TAIKOR Elastic 300  
 Второй слой TAIKOR Elastic 300  
 Армирующий слой\*\*  
 Первый слой TAIKOR Elastic 300  
 Грунт TAIKOR Primer 210  
 Железобетонное основание (стена)  
 Грунт TAIKOR Primer 210  
 Первый слой TAIKOR Elastic 300  
 Армирующий слой\*\*  
 Второй слой TAIKOR Elastic 300  
 Третий слой TAIKOR Elastic 300

Третий слой TAIKOR Elastic 300  
 Второй слой TAIKOR Elastic 300  
 Армирующий слой\*\*  
 Первый слой TAIKOR Elastic 300  
 Грунт TAIKOR Primer 210  
 Железобетонное основание (плита)  
 Третий слой TAIKOR Elastic 300  
 Второй слой TAIKOR Elastic 300  
 Первый слой TAIKOR Elastic 300  
 Грунт TAIKOR Primer 210  
 Бетонная подготовка  
 Песчаная подготовка  
 Грунтовое основание



Галтель из безусадочного состава на цементной или полимерной основе (25x25мм)

## Спецификация на узел Ч.2.1-2023.04

Поз.	Наименование	Расход на 1 м.п. примыкания.	Ед.изм.	Прим.
1	Гидрошпонка ТЕХНИКОЛЬ IC-125-2-SP	1,05	м.п.	
2	Армирующий слой	по проекту	м <sup>2</sup>	
3	Армирующий слой	по проекту	м <sup>2</sup>	

\*\* Армирование выполнять с помощью специальных армирующих материалов (полиэфирное полотно или холст плотностью от 40 до 100 г/м2, полиэфирный холст плотностью 60 г/м2, стекломаты плотностью 100-220 г/м2), в зависимости от эксплуатационных нагрузок и особенностей участка нанесения.

Гидроизоляция в зоне дна заглубленного резервуара

Лист

2.1

Взам. инв. №

Подп. и дата

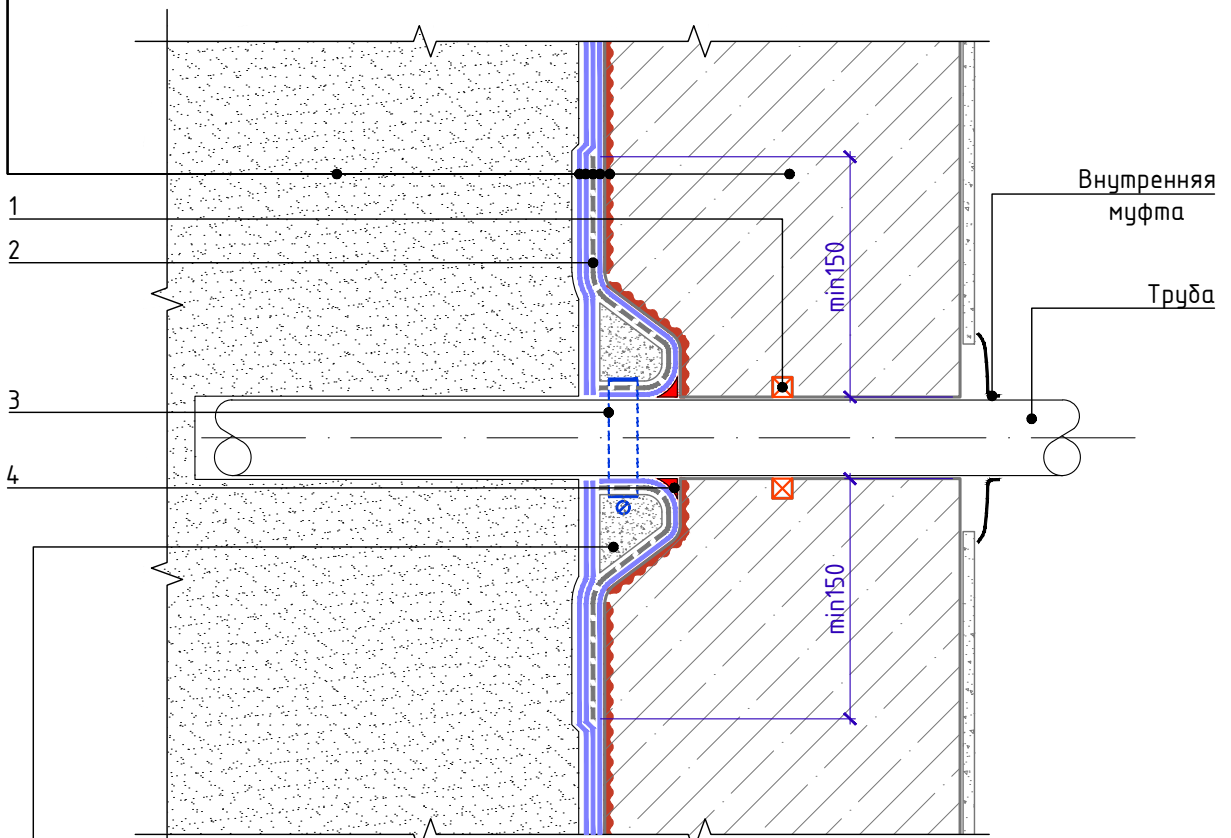
Инв. № подл.

Изм. Кол. Лист № док. Подпись Дата



## Обустройство трубных проходок. Вариант 1

Обратная засыпка  
 Третий слой ТАIKOR Elastic 300  
 Второй слой ТАIKOR Elastic 300  
 Армирующий слой\*\*  
 Первый слой ТАIKOR Elastic 300  
 Грунт ТАIKOR Primer 210  
 Железобетонное основание (стена)



Галтель из безусадочного состава на цементной или полимерной основе (25x25мм)

## Спецификация на узел У.З.1-2023.04

Поз.	Наименование	Расход на примыкание.	Ед.изм.	Примечание
1	Набухающий полимерный профиль ТЕХНИКОЛЬ IC-SP	по проекту	м.п.	
2	Армирующий слой	по проекту	м <sup>2</sup>	
3	Металлический хомут	1	шт	
4	Герметик ТЕХНИКОЛЬ ПУ	по проекту	мл	

\*\* Армирование выполнять с помощью специальных армирующих материалов (полиэфирное полотно или холст плотностью от 40 до 100 г/м<sup>2</sup>, полиэстровый холст плотностью 60 г/м<sup>2</sup>, стекломаты плотностью 100-220 г/м<sup>2</sup>), в зависимости от эксплуатационных нагрузок и особенностей участка нанесения.

Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

Обустройство трубных проходок. Вариант 1

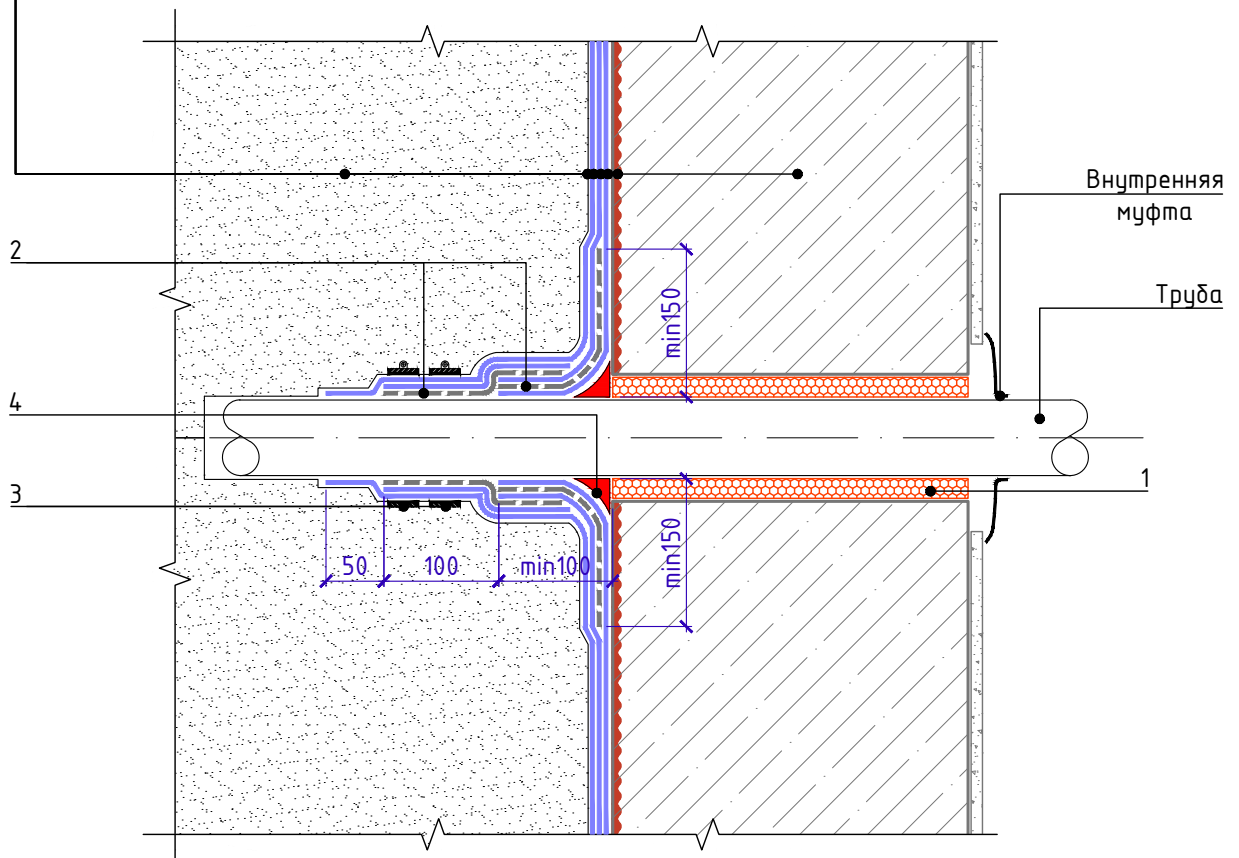
Лист

3.1



## Обустройство трубных проходок. Вариант 2

Обратная засыпка  
 Третий слой ТАIKOR Elastic 300  
 Второй слой ТАIKOR Elastic 300  
 Армирующий слой (при необходимости)\*\*  
 Первый слой ТАIKOR Elastic 300  
 Грунт ТАIKOR Primer 210  
 Железобетонное основание (стена)



## Спецификация на узел У.3.2-2023.04

Поз.	Наименование	Расход на примыкание.	Ед.изм.	Примечание
1	Пена монтажная ТЕХНИКОЛЬ PROFESSIONAL 70	по проекту	шт.	баллоны
2	Армирующий слой	по проекту	м <sup>2</sup>	
3	Металлический хомут	2	шт	
4	Герметик ТЕХНИКОЛЬ ПУ	по проекту	мл	

\*\* Армирование выполнять с помощью специальных армирующих материалов (полиэфирное полотно или холст плотностью от 40 до 100 г/м<sup>2</sup>, полиэстровый холст плотностью 60 г/м<sup>2</sup>, стекломаты плотностью 100-220 г/м<sup>2</sup>), в зависимости от эксплуатационных нагрузок и особенностей участка нанесения.

Обустройство трубных проходок. Вариант 2

Лист

3.2

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

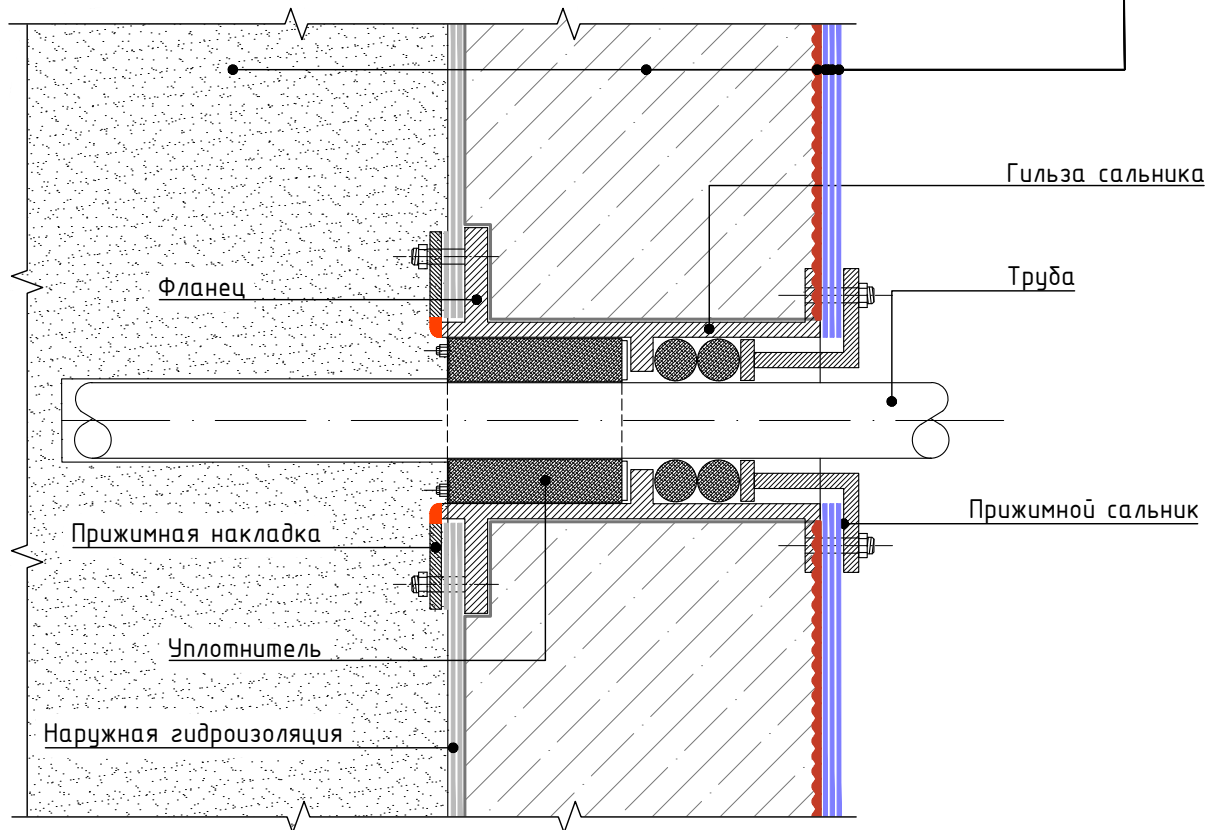
Изм. Кол. Лист № док. Подпись Дата





## Обустройство трубных проходок с применением специальных вводов заводского изготовления

Третий слой TAIKOR Elastic 300  
 Второй слой TAIKOR Elastic 300  
 Армирующий слой (при необходимости)\*\*  
 Первый слой TAIKOR Elastic 300  
 Грунт TAIKOR Primer 210  
 Железобетонное основание (стена)  
 Обратная засыпка



- \* Бетон должен быть выдержан не менее 28 суток до полного набора прочности. Влажность бетонного основания должна быть не более 4 %. Поверхность бетонного основания должна быть ровной, с открытыми порами. Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить. При наличии трещин, их необходимо отремонтировать. На поверхности не должно оставаться отслоившихся и слабодержащихся слоев бетона и цементного молочка. Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены. Основание должно быть чистым. Различные загрязнения, такие как земля, масла, жировые пятна и смазка, плесневые загрязнения, предыдущие покрытия и т.д. должны быть удалены.
- В ходе нанесения покрытий необходимо избегать выпадения росы. Для этого измеряют температуру и влажность воздуха и определяют точку росы для данных условий. Температура основания, на которое наносится покрытие должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 °С.
- После механической обработки, основание необходимо обеспылить с помощью сжатого воздуха под давлением не менее 3-5 атм. После чего осуществляется уборка пыли промышленным пылесосом.

Взам. инв. N°

Подп. и дата

Инв. N° подл.

Изм.	Кол.	Лист	N° док.	Подпись	Дата

Обустройство трубных проходок с применением специальных вводов заводского изготовления

Лист

3.3