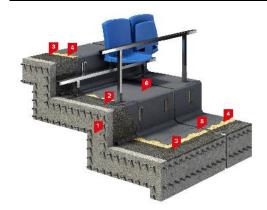




Системы ТехноНИКОЛЬ. Серия «Трибуны»

СИСТЕМА ТН-ТРИБУНА ТАЙКОР

Система для устройства защитного покрытия трибун стадионов



Описание системы покрытия:

Система покрытия наносится на бетонное основание и состоит из:

- Грунта TAIKOR Primer 150.
- Основного клеящего слоя TAIKOR Primer 150, который является связующим слоем между грунтом и абразивным материалом кварцевым песком.
- Сразу после нанесения базового слоя проводится засыпка фракционным кварцевым песком 0,1-0,6 мм.
- Финишного запечатывающего слоя TAIKOR Тор 425, который наноситься в 2 слоя. После полимеризации образуется прочное полимерное покрытие с высокой водонепроницаемое химстойкостью, стойкое к механическим нагрузкам, истиранию и УФ-излучению.

Область применения:

Система предназначена для создания защитных покрытий в спортивно-зрелищных сооружениях, на трибунах стадионов. Обладает высокой устойчивостью к атмосферным воздействиям. При необходимости, создается кварцнаполненное износоустойчивое покрытие в местах прохода людей.

Состав системы покрытия на горизонтальных поверхностях трибун (проступях), в случаях необходимости получения шероховатого покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм	Упаковка	Расход на м²
1	Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа	-		-	-
2	Грунт TAIKOR Primer 150	9.02	КГ	Ведро, комп. А 20 кг, комп. В 1,86 или 3,2 кг	0,150
3	Основной слой TAIKOR Primer 150	9.02	КГ	Ведро,комп. А 20 кг, комп. В 1,86 или 3,2 кг	0,230
4	Засыпка кварцевым песком. Возможные фракции песка: 0,2 мм, 0,5 мм, 0,1-0,63 мм	-	КГ	-	1,5
5	Первый слой TAIKOR Top 425	9.05.	КГ	Ведро, комп. А 20 кг, комп. В 1,4 кг	0,250
6	Финишный слой TAIKOR Top 425	9.05	КГ	Ведро,комп. А 20 кг, комп. В 1,4 кг	0,150

Состав системы покрытия на вертикальных поверхностях трибун и горизонтальных поверхностях трибун (подступенок), в случаях необходимости получения гладкого покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм	Упаковка	Расход на м ²
1	Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа	-		-	-
2	Грунт TAIKOR Primer 150	9.02	КГ	комп. А 20 кг, комп. В 1,86 или 3,2 кг	0,150
3	•	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-
5	Первый слой TAIKOR Top 425	9.05	КГ	комп. А 20 кг, комп. В 1,4 кг	0,170
6	Финишный слой TAIKOR Top 425	9.05	КГ	комп. А 20 кг, комп. В 1,4 кг	0,170

Примечание:

Расход грунта увеличивается на шероховатой поверхности.

Запечатывающий слой TAIKOR Top 425 по песку можно наносить за один или два слоя, в зависимости от желаемого внешнего вида. При однослойном нанесении на горизонтальной поверхности расход составляет 300-350 г/м², на вертикальной - 200-250 г/м².

Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции № ТИ-ТР-01.

Подготовка основания.

Возраст бетона должен составлять не менее 28 суток. Влажность основания должна быть не более 4%.



Системы ТехноНИКОЛЬ. Серия «Трибуны»

ЕХНОНИКОЛЬ

Технический лист ТР-01. Версия от 07.20

В случае обнаружения дефектных мест удалить отслоившиеся слои бетона. Если показатель кислотнощелочного баланса рН указывает на наличие кислой среды, ее необходимо нейтрализовать 10%-м раствором каустической соды до полной нейтрализации. Остатки соды смыть чистой водой с использованием водоструйного аппарата.

С поверхности основания удалить цементное молочко, ранее нанесенные покрытия и любые загрязнения.

После механической обработки, основание обеспылить сжатым воздухом, остатки пыли удалить промышленным пылесосом. При наличии на железобетонной поверхности жировых пятен и масел необходимо обезжирить её на глубину до 5-10 мм 5%-м раствором кальцинированной соды в воде (30-40 °C) и затем смыть остатки соды чистой водой.

Оголившуюся арматуру очистить от продуктов коррозии механическим способом при помощи ершовых насадок на электро- или пневмоинструмент с последующим обезжириванием растворителем.

Восстановить геометрию поверхности выполнять с использованием специальных безусадочных ремонтных составов на цементной или полимерной основе. Наружные углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм механическим способом. Внутренние углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм с помощью ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

Подготовка к работе и нанесение материалов.

Перед применением необходимо визуально проверить целостность и герметичность упаковки.

Материалы выпускаются в двух версиях:

TAIKOR Primer 150 и TAIKOR Top 425 – для нанесения при температурах выше +5 °C.

TAIKOR Primer 150 зимний и TAIKOR Top 425 зимний – для нанесения при температурах от -10°C до +10°C. Перед применением материалы должны быть выдержаны при температуре не ниже +18 °C в течение суток.

Перед смешиванием компонентов необходимо тщательно перемешать компонент А и компонент В в транспортировочной таре.

Для TAIKOR Primer 150 смешать компоненты А и В соотношением 100:9,3 (по массе) для стандартного TAIKOR Primer 150 и 100:16 для TAIKOR Primer 150 зимний и тщательно перемешать до однородной консистенции. Для TAIKOR Top 425 смешать компоненты A и B соотношением 100:7 (по массе) и тщательно перемешать до однородной консистенции. После смешивания компонентов готовые материалы выдерживают в течение 15-20 мин при температуре нанесения.

Способы нанесения

Режимы нанесения материалов **TAIKOR Primer 150 TAIKOR Top 425**

Безвоздушное распыление:							
- давление	не менее 180 атм. (18 МПа)	не менее 160 атм (16 МПа)					
- диаметр сопла	0,43 - 0,64 мм (0,017" - 0,025")	0,33 - 0,46 мм (0,013" - 0,019")					
- разбавитель	TAIKOR Thinner 01 (до 10 %)	TAIKOR Thinner 01 (до 10 %)					

Пневматическое распыление:

Не рекомендуется - давление 3-4 атм (0,3 - 0,4 МПа) - диаметр сопла 1,8 - 2,2 мм

- разбавитель TAIKOR Thinner 01 (до 10 %)

Кисть, валик валик велюровый с коротким ворсом - разбавитель TAIKOR Thinner 01 (до 10 % по массе)

Очистка оборудования растворитель TAIKOR Thinner 01, ксилол, P-4, 646

Необходимо смешивать такое количество, которое будет использовано в течение времени жизнеспособности составов. Жизнеспособность грунта TAIKOR Primer 150 и эмали TAIKOR Top 425 – 6 часов при температуре +20 °C. Материалы наносятся при температуре от -10 до +30°C и относительной влажности не более 80% с расходом и толщиной слоев, указанными в системе покрытия.

Внесение песка производится равномерным рассыпанием в свеженанесенный основной слой TAIKOR Primer 150. Количество песка должно быть с избытком.

Контроль качества и правила приемки.

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать: температуру и влажность воздуха, температуру точки росы, температуру и влажность основания, количество слоев наносимого покрытия, время межслойной выдержки материалов, жизнеспособность, условия хранения материалов, срок годности материалов, толщину мокрой пленки и качество нанесения материалов.

Окончательная приемка готового покрытия должна проводится после нанесения всех слоев и полной полимеризации покрытия.

Важные замечания, ограничения:

- недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до образования поверхностной пленки (12 часов).
- недопустимо образование подтеков, пропусков и др. дефектов.

Меры предосторожности:

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.