



Наливной состав TAIKOR Floor 720 AS



Произведен согласно ТУ 20.30.22-147-72746455-2024

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

TAIKOR Floor 720 AS - представляют собой антистатический низковязкий двухкомпонентный самовыравнивающийся наливной состав с высокой химической стойкостью.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

TAIKOR Floor 720 AS предназначен для устройства и ремонта полов всех видов на объектах, где не допускается образование и накопление статического электричества на поверхности пола: пожаро- и взрывоопасные производства, высокотехнологичные производства, предприятия связи, электроники, производство медицинской техники, лаборатории, машинные залы, окрасочные камеры, автосервисы, автозаправочные станции и т.д.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- антистатическое покрытие;
- эластичность покрытия;
- высокая прочность и твердость;
- устойчив к истиранию и воздействию химических веществ (вода, нефтепродукты, соли, разбавленные щелочи и кислоты);
- колеруется в любой цвет по каталогу RAL K7 Classic.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Вид основания	-	-	Бетон, цементная стяжка и др.	-
Внешний вид	-	-	однородный глянцевый	визуально
Массовая доля нелетучих веществ	%		99	ГОСТ 31939
Плотность в состоянии поставки, при температуре (23±2) °С (после смешивания)	г/см ³	в пределах	1,40-1,60	ГОСТ 31992.1 (ISO 2811-1)
Жизнеспособность после смешивания компонентов при температуре (23±2)°С	мин	не менее	30	ГОСТ 27271 (ISO 9514)
Нанесение материала:				
Соотношение компонентов А:В*	части	по массе	100:25	Паспорт качества
Теоретический расход при слое 2 мм	кг/м ²	-	3	ТУ 20.30.22-147-72746455
Время высыхания до степени 3, при температуре (20±2)°С	ч	не более	6	ГОСТ 19007
Время высыхания до возможности прохода при температуре (20±2)°С	ч	не менее	24	ГОСТ 19007
Время высыхания до полного отверждения покрытия при температуре (20±2)°С	ч	не более	72	ГОСТ 19007
Время полной полимеризации покрытия	сутки	-	7	ТУ 20.30.22-147-72746455
Адгезия к бетону	МПа	не менее	2	ГОСТ 28574
Твердость по Шору D	у.е.	около	80	ГОСТ 24621 (ISO 868:2003)
Истираемость колеса CS10, 1000 циклов	мг	не более	60	ASTM D 4060
Электрическое сопротивление с поверхностью покрытия и системой заземления	Ом	не более	1,0×10 ⁶	ГОСТ IEC 61340-4-1
Прочность на разрыв	МПа	не менее	35	ГОСТ 34370 (ISO 527-1)
Удлинение до разрыва	%	не менее	15	ГОСТ 34370 (ISO 527-1)
Температура эксплуатации	°С	в пределах	-20...+50	ТУ 20.30.22-147-72746455
Относительная влажность воздуха	%	не более	80	ТУ 20.30.22-147-72746455

* Обращайте внимание на вес компонентов, указанный на таре и в актуальном паспорте качества.

* Актуальное соотношение компонентов указано в паспорте качества.

ЛОГИСТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Объём вёдер	л	-	5; 25	-
Масса нетто	кг	-	5; 20	-

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Требования к основанию

Основаниями для нанесения наливного состава TAIKOR Floor 720 AS являются предварительно загрунтованный бетон, цементная стяжка и другие минеральные основания. Рекомендуется использовать грунт TAIKOR Primer 210 или TAIKOR Primer 160.

Бетонное основание должно быть выдержано 28 дней, цементно-песчаные и полимерцементные стяжки выдерживают до набора прочности и высыхания до остаточной влажности не более 4 масс. %. Поверхность основания должна быть сухой, прочной, шероховатой, не содержать известкового (цементного) молочка, пыли, жира и других снижающих адгезию веществ. Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (М 200), на отрыв не менее 1,0 МПа. Дефекты основания (пустоты, трещины, расслоения и др) должны быть отремонтированы.

Смешивание

Компонент «А» тщательно перемешивают до полной однородности в течение 2 мин. Компоненты А и В смешать полностью - добавить 1 ведро компонента В к 1 ведру компонента А и тщательно перемешать до однородной консистенции, после чего переливают состав в чистую тару и еще раз перемешивают в течение 2 минут. Материал использовать сразу после смешивания. **Не допускается хранение готового состава в таре после смешивания более 5 минут.** Перемешивание производить с помощью низкоскоростной электрической мешалки (150-300 об/мин).

Нанесение

Смешанный материал выливают и распределяют по поверхности основания с помощью металлического или резинового шпателя, валика, в труднодоступных местах используют кисть. Ширина инструмента должна выбираться в соответствии с качеством основания и размерами неровностей.

Для обеспечения высокого качества поверхности и гарантированного удаления пузырьков воздуха из покрытия необходимо проводить прокатку свеженанесенного покрытия игольчатым валиком. Для монтажа гладких покрытий рекомендуется использовать раклю. Прокатку следует проводить в разных направлениях, не быстро, до полного удаления пузырьков в течение 2 мин и заканчивать до момента увеличения вязкости нанесенного покрытия. При прокатке не следует вынимать валик из материала.

Наливной состав с рекомендуемым расходом на слой 2 мм - 3 кг/м².

Время жизни (на полу) после смешивания наливного состава около 30 минут при температуре воздуха +20°C.

Создание токоотводящего слоя

Загрунтованное основание выравнивается составом TAIKOR Floor 720 (при необходимости с добавлением кварцевого песка и/или тиксотропной добавки). После отверждения на ровную поверхность наклеивается сетка из самоклеящейся медной ленты с шагом 3x3 м, устраиваются электростатические ловушки, делаются подключения к заземляющему контуру.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа. Увеличение вязкости наливного состава при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению ее свойств и ухудшению качества. После транспортировки при отрицательных температурах перед применением материал должен быть выдержан 24 часа в тёплом помещении для возвращения к исходной вязкости.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в сухом, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от плюс 5 °C до плюс 25 °C.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД: 3214 90 0009

ОКПД2: 20.30.22.110

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Обучение



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

