



ТЕХНОСЭНДВИЧ БЕТОН

ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-MB (MW)-T4-DS(70,-)-DS(23,90)-CS(10)20-WS-WL(P)-MU1

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.7-2018

Соответствует: ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Негорючие плиты из каменной ваты для тепло-, звукоизоляционного слоя в сэндвич системах.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Плиты предназначены для применения в промышленном строительстве в качестве:

- тепло-, звукоизоляционный слой в трехслойных бетонных и железобетонных стеновых панелях.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокая теплосберегающая способность;
- высокие физико-механические характеристики;
- стабильность размеров;
- негорючий материал (класс НГ).



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м*К)	не более	0.036	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 31925-2011 (EN 12667:2001), ГОСТ 31924-2011 (EN 12939:2000)
Теплопроводность, λ_D	Вт/(м*К)	не более	0.037	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)
Теплопроводность, λ_A	Вт/(м*К)	не более	0.040	ГОСТ Р 59985-2022
Теплопроводность, λ_B	Вт/(м*К)	не более	0.044	ГОСТ Р 59985-2022
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	20	ГОСТ EN 826-2011
Содержание органических веществ	%	не более	4.5	ГОСТ 17177-94
Кратковременное водопоглощение при частичном погружении, WS	кг/м²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Водопоглощение при частичном погружении на длительное время	кг/м²	не более	3	ГОСТ EN 12087-2011
Группа горючести	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Плотность	кг/м³	± 10	100	ГОСТ 17177-94

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	1000, 1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	200, 500, 600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	-	50, 60, 80, 100, 120, 140, 150, 170	ГОСТ EN 823-2011
Класс по толщине	Т	-	T4	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Согласно нормативной документации производителей сэндвич – панелей.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия должны храниться уложенными штабелями на поддоны и упакованы. Для упаковки применяют стрейч пленку либо стрейч-худ. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – не более 6 месяцев с момента изготовления

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

