

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛОВ ИЗОБОКС



	ИЗОБОКС ЭКСТРАЛАЙТ	ИЗОБОКС ЛАЙТ (рулон)	ИЗОБОКС ЛАЙТ (2 рулона по 600)	ИЗОБОКС ИНСАЙД	ИЗОБОКС ВЕНТ УЛЬТРА	ИЗОБОКС ВЕНТ	ИЗОБОКС ВЕНТ МАКС	ИЗОБОКС ФАС 10	ИЗОБОКС ФАС 15	ИЗОБОКС ФАС 17	ИЗОБОКС ФАС 20	ИЗОБОКС РУФ Н30	ИЗОБОКС РУФ Н40	ИЗОБОКС РУФ Н	ИЗОБОКС РУФ 45	ИЗОБОКС РУФ 60	ИЗОБОКС РУФ В65	ИЗОБОКС СЭНДВИЧ СТАНДАРТ	ИЗОБОКС СЭНДВИЧ ОПТИМА
Плотность, кг/м ³	34 (±4)	45 (±10)	45 (±10)	45 (±5)	70 (±7)	80 (±8)	90 (±10)	100 (±10)	110 (±10)	120 (±10)	135 (±10)	100 (±10)	120 (±10)	120 (±15)	130 (±10)	160 (±10)	170 (±15)	95 (±15)	115 (±15)
Теплопроводность, Вт/м·°К, не более	λ ₀	0,036	0,035	0,035	0,035	0,035	0,036	0,035	0,036	0,036	0,037	0,037	0,037	0,037	0,037	0,038	0,038	0,039	0,040
	λ _б	0,037	0,037	0,037	0,036	0,035	0,036	0,035	0,037	0,037	0,037	0,038	0,037	0,037	0,037	0,038	0,038	0,039	0,040
	λ _а	—	0,039	0,039	0,039	0,038	0,038	—	0,039	0,040	—	—	0,040	—	—	0,040	0,042	—	—
	λ _б	—	0,041	0,041	0,041	0,039	0,039	—	0,041	0,042	—	—	0,042	—	—	0,042	0,044	—	—
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации, кПа, не менее	0,5	—	—	—	8	10	15	20	25	30	40	30	40	35	45	60	65	—	—
Прочность при растяжении перпендикулярно лицевым поверхностям, кПа, не менее	—	—	—	—	5	5	8	10	15	17	20	—	—	—	—	—	—	—	—
Сосредоточенная нагрузка, Н, не менее	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	400	500	400	500	600	650	—	—
Содержание органических веществ, %, по массе, не более	3,5	2,5	2,5	3,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5
Кратковременное водопоглощение, кг/м ² , не более	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Водопоглощение при частичном погружении образцов в течение заданного длительного времени, кг/м ² , не более	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Горючесть, степень	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ
Длина, мм	800, 1200	6000	6000	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
Ширина, мм	600	1200	600×2	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Толщина, мм	50, 100	50	50	40–200*	30–250*	30–200*	30–250*	20–250*	20–250*	20–250*	20–250*	50–200*	50–200*	50–200*	50–200*	30–250*	30–250*	40–180*	40–180*

* Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

1-ое полугодие 2023 г.