

---

Общество с ограниченной ответственностью  
«ТехноНИКОЛЬ – Строительные Системы»

---



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ  
РЕГЛАМЕНТ  
№ОЗП-2022

---

**Монтаж огнезащитного покрытия настила из стальных  
профилированных листов при помощи минераловатных плит  
ТЕХНО марки «Плита ТЕХНО ОЗМ»**

Разработано:

Директор по исследованиям  
и развитию технологий  
А. Г. Керник



«01» декабря 2022

Москва 2022 г.

## Содержание

	Стр.
1 Назначение системы повышения предела огнестойкости настила из стальных профилированных листов.....	3
2 Состав технологического регламента.....	3
3 Характеристики исходных материалов и конструкций.....	3
4 Описание технологического процесса.....	5
5 Рекомендуемые средства индивидуальной защиты при производстве работ по монтажу настила из стальных профилированных листов с покрытием из «Плит ТЕХНО ОЗМ».....	7
6 Контроль качества огнезащитного покрытия из «Плит ТЕХНО ОЗМ».....	7

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ

---

### **Монтаж огнезащитного покрытия настила из стальных профилированных листов при помощи минераловатных плит ТЕХНО марки «Плита ТЕХНО ОЗМ»**

---

Настоящий Технологический регламент предназначен для устройства огнезащитного покрытия настила из стальных профилированных листов с применением «Плит ТЕХНО ОЗМ».

Цитирование документа допускается только со ссылкой на Настоящий регламент. Регламент не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован или распространен без разрешения «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы».

Полный список изменений и дополнений находится на официальном сайте компании:  
<http://www.teplo.tn.ru>

#### **1. Назначение системы повышения предела огнестойкости настила из стальных профилированных листов**

Огнезащитная система из минераловатных плит «Плита ТЕХНО ОЗМ» предназначена для повышения предела огнестойкости настилов из стальных профилированных листов.

#### **2. Состав технологического регламента**

В состав технологического регламента входит описание исходных материалов и оборудования для монтажа огнезащитного покрытия настила из стальных профилированных листов, описание технологических процессов при монтаже покрытия, принципиальные схемы крепления огнезащитного покрытия к настилу из стальных профилированных листов.

#### **3. Характеристики исходных материалов и конструкций**

##### **3.1 Настил из стальных профилированных листов**

С точки зрения пожарной опасности настил из стальных профилируемых листов должен быть надёжно закреплен. Крепление настила из стальных профилируемых листов к несущим металлическим балкам осуществляется в соответствии с проектной документацией объекта строительства. Расстояние между металлическими балками не более 6 метров.

Профилированные листы изготавливаются из листовой стали толщиной не менее 0,8 мм. Собирается настил из листов, скрепляемых между собой в соответствии с проектной документацией объекта строительства.

##### **3.2 Огнезащитное покрытие**

Огнезащитное покрытие выполняется плитами производства компании ТехноНИКОЛЬ из минеральной ваты на основе базальтового волокна.

Плита огнезащитная из минеральной (каменной) ваты «Плита ТЕХНО ОЗМ» СТО 72746455-3.2.10-2021.

«Плита ТЕХНО ОЗМ» СТО 72746455-3.2.10-2021 – негорючие жесткие плиты из минеральной (каменной) ваты на основе горных пород базальтовой группы. Плиты могут кашироваться фольгой или стеклохолстом.

Таблица 1 – Физико-механические характеристики огнезащитных плит

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Горючесть*	-	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, $\lambda_{10}$	Вт/(м·°С)	не более	0.037	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, $\lambda_{25}$	Вт/(м·°С)	не более	0.039	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, $\lambda_{40}$	Вт/(м·°С)	не более	0.047	ГОСТ 7076-99
Прочность на сжатие при 10% деформации	кПа	не менее	25	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение по объему	%	не более	1,5	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении	кг/м <sup>2</sup>	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ	%	не более	3	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	0.5	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	±15	160	ГОСТ 17177-94

\* изделия, кашированные фольгой алюминиевой армированной (ФА) относятся к группе горючести Г1.

Таблица 2 – Геометрические параметры огнезащитных плит

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	1200	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	600	ГОСТ EN 822-2011
Толщина*	мм	30, 40, 50, 60, 70	ГОСТ EN 823-2011

\* уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров. По согласованию с заказчиком могут выпускаться плиты других размеров.

### 3.3 Материалы и изделия для крепления огнезащитного покрытия настилов из стальных профилируемых листов

Для крепления огнезащитного покрытия используются электрические или аккумуляторные шуруповёрты. С помощью этого оборудования к настилу из стальных профилируемых листов прикручивается огнезащитное покрытие при помощи самосверлящих самонарезающих самостопорящих винтов (рис.№1) и металлических шайб диаметром 50 мм (рис.№1) надетых на винты. Длина винтов должна быть не менее чем на 30 мм больше толщины огнезащитного покрытия.



Рис.1. Внешний вид самосверлящих самонарезающих самостопорящих винтов и металлических шайб



Рис.2. Внешний вид винтов с металлическими шайбами

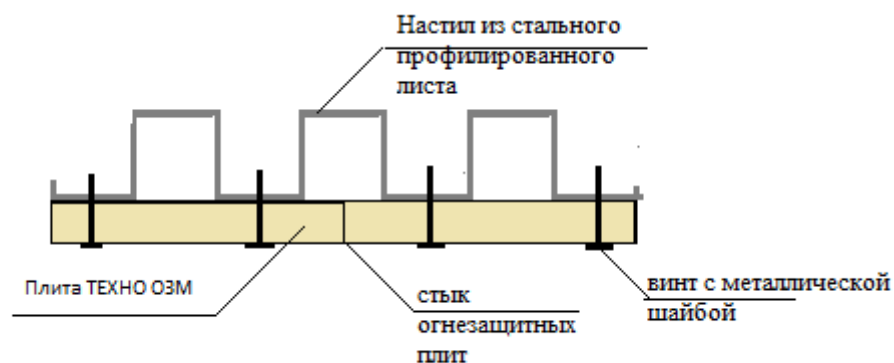


Рис. 3. Внешний вид крепления огнезащитного покрытия

Самосверлящие самонарезающие самостопорящие винты и металлические шайбы и оборудование, могут быть приобретены у дилеров компании ТехноНИКОЛЬ.

При необходимости придания эстетического внешнего вида на огнезащитные плиты наносят структурное декоративное покрытие, либо применяют огнезащитные плиты кашированные фольгой.

#### 4. Описание технологического процесса

Технологический процесс монтажа огнезащитного покрытия на настил из стальных профилируемых листов начинается с подготовки материалов и изделий.

##### 4.1 Подготовка поверхности профилированного листа к монтажу огнезащитного покрытия.

#### 4.1.1 Подготовка поверхности:

Очистить поверхность настила из стальных профилируемых листов от загрязнений и прочих неровностей, мешающих плотному прилеганию минераловатной плиты «Плита ТЕХНО ОЗМ».

Стальной профилированный лист не нуждается в грунтовании или дополнительной обработке, какими-либо материалами. Если конструкция была огрунтована или окрашена ранее, наличие слоя грунта или краски не возбраняется.

### 4.2 Подготовка покрытия из огнезащитного материала и элементов его крепления.

4.2.1 Раскрой минераловатных плит «Плита ТЕХНО ОЗМ» осуществляется ножом, пилой, либо на циркулярной пиле отрезными или алмазными кругами (без зубьев).

4.2.2 Приложить минераловатную плиту к защищаемой поверхности настила из стальных профилируемых листов и прикрепить самосверлящимися самонарезающими самостопорящими винтами с надетыми на них металлическими шайбами.

Для плит 1200x1200 и 1200x1000 мм предусмотрено 9 винтов с шайбой (рис.5), а для 1200x600 и 1000x500 мм- 5 винтов с шайбой на плиту (рис.4). Если происходит обрез плиты при монтаже, количество крепежа рассчитывается как 1 винт с шайбой на 0,14 квадратных метра минераловатной плиты. Количество шайб должно равняться количеству винтов.

Самосверлящиеся самонарезающие самостопорящие винты с надетыми на них металлическими шайбами вкручиваются в настил из стальных профилируемых листов при помощи электрических или аккумуляторных шуруповертов.

Данная схема крепления позволяет крепить плиты от 30мм до 200мм толщиной.

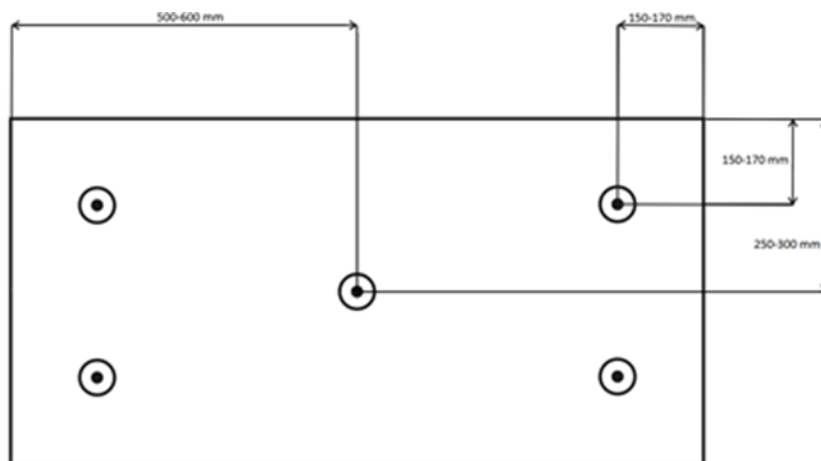


Рисунок 4. Схема установки крепежа в плиту 1200x600 и 1000x500 мм

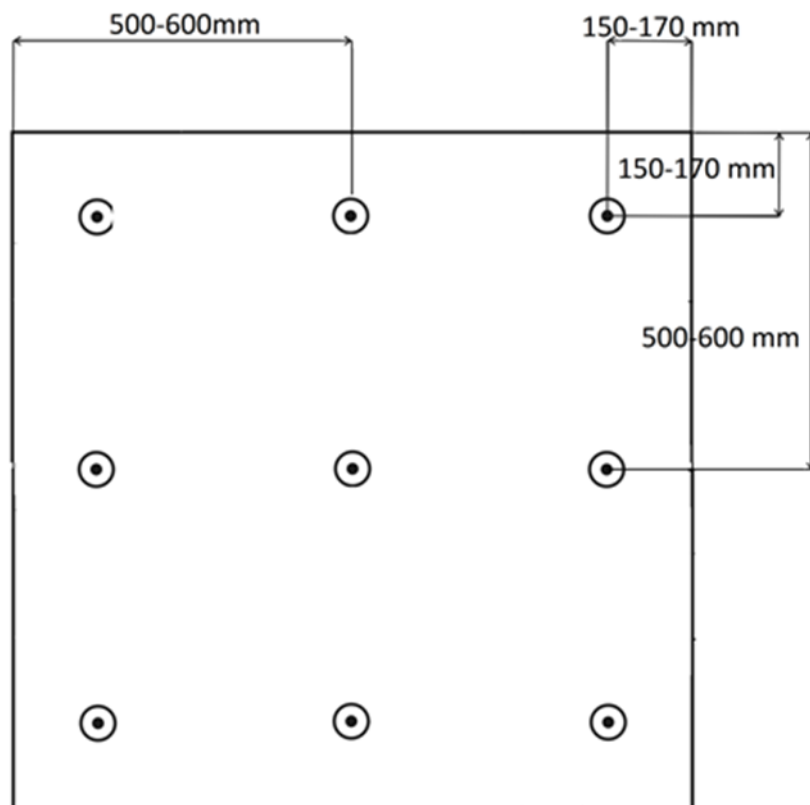
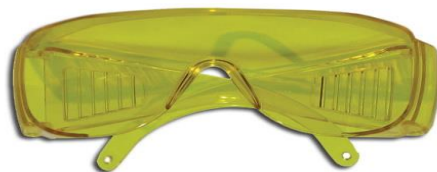


Рисунок 5. Схема установки крепежа в плиту 1200x1200 и 1200x1000 мм

### **5. Рекомендуемые средства индивидуальной защиты при производстве работ по монтажу настила из стальных профилированных листов с покрытием из «Плит ТЕХНО ОЗМ»**

В качестве средств индивидуальных средств защиты рекомендуется использовать фильтрующие респираторы, защитные очки, перчатки, и головные уборы.



После работы с огнезащитным покрытием рекомендуется вымыть открытые участки тела с мылом.

### **6. Контроль качества огнезащитного покрытия из «Плит ТЕХНО ОЗМ»**

Контроль качества покрытия осуществляется визуально. Плиты должны плотно прилегать друг к другу без образования щелей и зазоров на стыках. Поверхность покрытия не должна иметь механических повреждений, не содержать задигов и сколов на углах. В случае обнаружения повреждений в огнезащитном покрытии необходимо произвести демонтаж и замену поврежденного покрытия на новые огнезащитные плиты.