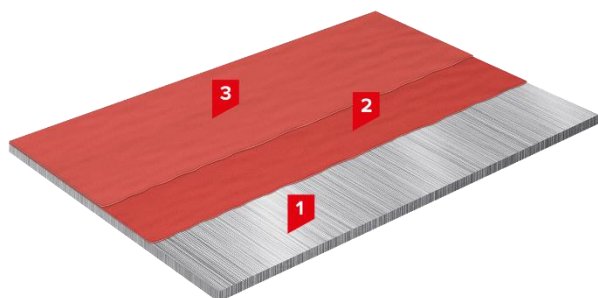




## СИСТЕМА ТН-АНТИКОР Ультра

Универсальная быстросохнущая система защиты стальных строительных конструкций от коррозии



### Описание системы покрытия:

Система антикоррозионного покрытия состоит из двух слоев грунт-эмали TAIKOR Top 470, один из которых образует полимерную пленку, блокирует коррозионные процессы, защищая поверхность металла.

### Область применения:

Система применяется для защиты металлических поверхностей строительных конструкций, металлических деталей и механизмов, находящиеся в эксплуатации, в том числе под воздействием ультрафиолетового излучения, в условиях нормальной

и высокой влажности, и испытывающих легкие химические нагрузки. Сочетание свойств грунтовки и финишного покрытия создает экономичное и универсальное полимерное покрытие.

Система ТН-АНТИКОР Ультра прошла ускоренные климатические испытания в НИИ ЛКП, г. Хотьково, по результатам которых получено заключение. Расчетный срок эксплуатации покрытия не менее 10 лет.

### Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм.	Размер, упаковка	Расход на м <sup>2</sup>	Толщина покрытия
1	Металлическая поверхность	-	-	-	-	-
2	ТАИКОР Топ 470	9.06	кг	ведро 20 кг	0,280	80 мкм
3	ТАИКОР Топ 470	9.06	кг	ведро 20 кг	0,280	80 мкм

Расход приведен теоретический, без учета потерь

Примечание: толщина покрытия и рекомендуемое количество слоев может быть изменены, в зависимости от воздействия окружающей среды и требованиям к покрытию.

### Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-АНТ-02.

#### Подготовка поверхности.

Поверхность металлоконструкций не должна иметь заусенцев, острых кромок. Сварные швы и участки околовольной зоны очистить от шлака и сварочных брызг, особое внимание следует обращать на очистку болтовых соединений, раковин, оспин и труднодоступных мест. Все выступающие острые углы и места сварки должны быть сглажены до радиуса не менее 2 мм.

- Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- Выполнить абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2 ½ по ISO 8501-1); Шероховатость поверхности Rz после проведения абразивной очистки должна составлять 20-40 мкм (по компаратору GRIT) с острым угловатым профилем (по ISO 8503-2). В отдельных случаях допускается ручная очистка до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1), за дополнительной информацией обращаться в Службу Технической Поддержки Корпорации ТехноНИКОЛЬ.
- Обеспылить.

Во избежание появления коррозии, перерыв между подготовкой поверхности и началом нанесения покрытия не должен превышать 6-8 часов при относительной влажности не выше 80%.

#### Подготовка к работе и нанесение материала.

Визуально необходимо проверить целостность и герметичность упаковки. Перед применением грунт-эмаль TAIKOR Top 470 должна быть выдержана при температуре не ниже +18 °С в течение суток.

Перемешивание материала следует производить непосредственно перед его применением на монтажной площадке в специально приспособленных для этого местах (под навесом или в палатке), исключив попадания в материал песка, пыли, воды и др. инородных тел. Материал тщательно перемешать пневматической или другой скоростной мешалкой в течение 3х мин до однородного состояния.

Грунт-эмаль TAIKOR Top 470 наносят в заводских и полевых условиях при температуре от -30 до +35 °С и относительной влажности не более 80%. При нанесении материала температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.


**Способы нанесения**
**Режимы нанесения**

<b>Безвоздушное распыление:</b>	
- давление	не менее 150 атм. (15 МПа)
- диаметр сопла	0,33 - 0,48 мм (0,013" - 0,019")
- разбавитель	TAIKOR Thinner, ксилол (до 8 % по массе)
<b>Пневматическое распыление:</b>	
- давление	3-4 атм. (0,3 - 0,4 МПа)
- диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
- разбавитель	TAIKOR Thinner, ксилол (до 8 % по массе)

<b>Кисть, валик:</b>	валик велюровый с коротким ворсом
- разбавитель	TAIKOR Thinner, ксилол (до 8 % по массе)

**Очистка оборудования** растворители TAIKOR Thinner, ксилол, этилацетат, 645, 647  
 Нанести грунт-эмаль в 2-3 слоя толщиной мокрого слоя (ТМС) 200 мкм каждый. При указанной ТМС толщина сухой пленки одного слоя составляет в среднем 80 мкм. ТМС обрабатывается маляром при освоении технологии и периодически контролируется толщиномером мокрого слоя («гребенкой»). Время межслойной выдержки не менее 1 часа.

**Продолжительность межслойной сушки покрытия толщиной 80 мкм в зависимости от температуры**

-15 °С	-10 °С	-5 °С	0 °С	+5 °С	+15 °С	+20 °С
min	min	min	min	min	min	min
24 ч	24 ч	20 ч	12 ч	12 ч	4 ч	1,5 ч

При обнаружении участков с толщиной покрытия меньше нормативной необходимо нанести дополнительный слой материала на эти участки.

**Контроль качества и правила приемки:**

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать температуру и влажность воздуха, температуру окрашиваемой поверхности, температуру точки росы.

Дополнительно в процессе производства работ необходимо контролировать:

- качество (степень) подготовки поверхности;
- качество подготовки ЛКМ перед нанесением (условия хранения, гарантийный срок хранения), перемешивание, разбавление растворителем и др.);
- толщину и количество слоев наносимого покрытия;
- время межслойной выдержки при нанесении нескольких слоев материалов;
- качество нанесения материалов (сплошность покрытия, отсутствие потеков, непрокрашенных мест и других дефектов).

Приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и полной полимеризации покрытия по характеристикам:

- внешний вид – визуально, покрытие должно быть ровным, сплошным, без дефектов (потеки, растрескивания, шелушения);
- толщина сухой пленки – инструментально, с помощью магнитных толщиномеров типа «Elcometer», «Константа К5». Степень высыхания покрытия должна быть такова, чтобы оно было достаточно твердым и выдерживало давление прибора для замера толщины. При обнаружении участков с толщиной покрытия меньше нормативной - нанести дополнительный слой материала на эти участки.
- адгезия - измеряется методом решетчатых надрезов в соответствии с ГОСТ 31149-2014 и должна соответствовать 1 баллу.

**Важные замечания, ограничения:**

- недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до его высыхания (min 1 час). Недопустимо наносить материалы в дождливую погоду;
- при расчете практического (фактического) расхода, необходимо принимать во внимание следующие факторы: степень шероховатости основания, способ нанесения, погодные условия, форму конструкции;
- во время нанесения недопустимо образование подтеков, пропусков;
- время полной полимеризации покрытия составляет 48 часов.

**Меры предосторожности:**

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

При работе с материалами необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования. Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах.