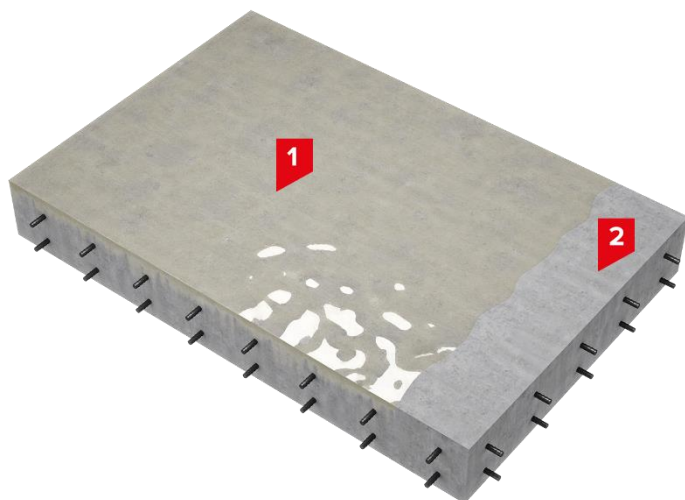




## СИСТЕМА ТН-ПОЛ ТАЙКОР Лайт

Система устройства обеспыливания и упрочнения поверхности бетонных полов



### Описание системы покрытия:

Система наносится по минеральным основаниям, состоит из грунта TAIKOR Primer 210, который проникает в основание, образуя после отверждения слой полимера в теле бетона. Обеспечивает обеспыливание и упрочнение поверхности основания. Цвет покрытия прозрачно-желтый.

### Область применения:

Система предназначена для обеспыливания поверхности пола.

В качестве подготовки основания полов эксплуатирующийся внутри общественных и коммерческих помещений с незначительными перепадами температур, «сухими» и «влажными» производственными процессами, и испытывающие умеренные эксплуатационные нагрузки.

В качестве самостоятельного покрытия для второстепенных помещений, не предназначенных для постоянного пребывания людей.

### Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм	Упаковка	Расход на м <sup>2</sup>
1	TAIKOR Primer 210	9.09	кг	ведро 8 кг	0,200-0,600 <sup>1</sup>
2	Минеральное основание	-	-	-	-

<sup>1</sup>Уточненный расход необходимо определить на пробном участке. Нанесение производить до появления легкого глянца на поверхности. Расход зависит от качества поверхности, типа основания, его пористости.

### Производство работ:

Работы по применению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-ПОЛ-26.

#### Подготовка основания:

Возраст бетона должен составлять не менее 28 суток. Влажность основания должна быть не более 5 %. В случае обнаружения дефектных мест удалить отслоившиеся слои бетона. Если показатель кислотно-щелочного баланса pH указывает на наличие кислой среды, ее необходимо нейтрализовать 10 % раствором каустической соды до полной нейтрализации. Остатки соды смыть чистой водой с использованием водоструйного аппарата.

С поверхности основания удалить цементное молочко, ранее нанесенные покрытия и любые загрязнения. После механической обработки, основание обеспылить сжатым воздухом, остатки пыли удалить промышленным пылесосом. При наличии на железобетонной поверхности жировых пятен и масел необходимо обезжирить её на глубину до 5-10 мм 5 % раствором кальцинированной соды в воде (30-40 °С) и затем смыть остатки соды чистой водой.

Оголившуюся арматуру очистить от продуктов коррозии механическим способом при помощи ершовых насадок на электро- или пневмоинструмент с последующим обезжириванием растворителем.

Восстановить геометрию поверхности выполнять с использованием специальных безусадочных ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

Наружные углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм механическим способом. Внутренние углы конструкции скругляются радиусом не менее 30 мм с помощью ремонтных составов на цементной или полимерной основе.

#### Подготовка к работе и нанесение материалов:

Перед применением визуально проверить целостность и герметичность упаковки. Грунт TAIKOR Primer 210 выдерживать в теплом помещении при температуре не ниже плюс 18 °С в течение суток.

Перемешивание материала следует производить непосредственно перед его применением на монтажной площадке в специально приспособленных для этого местах (под навесом или в палатке), исключив попадания в материал песка, пыли, воды и др. инородных тел. Материал тщательно перемешать пневматической или другой скоростной мешалкой в течение трех минут до однородного состояния.



Способы нанесения	Режимы нанесения ТАİKOR Primer 210
Безвоздушное распыление:	
давление	не менее 160 атм (16 МПа)
диаметр сопла	0,38 - 0,64 мм (0,015" - 0,025")
разбавитель	ксилол (до 10 % по массе)
Пневматическое распыление:	
давление	3-4 атм (0,3 - 0,4 МПа)
диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
разбавитель	ксилол (до 10 % по массе)
Кисть, валик	валик велюровый с коротким ворсом
Разбавитель	ксилол (до 10 % по массе)
Очистка оборудования	растворители ксилол, 645, 647, P-4

Для разбавления материалов предпочтительно применять растворитель, изготовленный по ГОСТ. Растворители для промывки оборудования не рекомендуется применять к разбавлению материала, необходимо исключить попадание сторонних растворителей в материал.

Температура окружающего воздуха при нанесения должна быть от плюс 5 до плюс 35 °С, относительная влажность воздуха не более 80 %.

На подготовленную поверхность грунт ТАİKOR Primer 210 наносится за 1 слой, с рекомендуемым расходом, до появления легкого глянца на поверхности. Время межслойной выдержки до нанесения покрывных слоев составляет от 3 до 24 часов. В случае превышения максимального времени выдержки грунта (24 часа), перед нанесением последующего ПУ покрытия, необходимо тщательно очистить от пыли и высушить от влаги существующий слой ТАİKOR Primer 210. Влажность грунта должна быть ниже 4 %. Далее слегка зачистить существующий слой ТАİKOR Primer 210

**Контроль качества и правила приемки:**

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать: температуру и влажность воздуха, температуру точки росы, температуру и влажность основания, количество слоев наносимого покрытия, время межслойной выдержки материалов, условия хранения материалов, срок годности материалов, толщину мокрой пленки и качество нанесения материалов.

Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и полной полимеризации покрытия.

**Важные замечания, ограничения:**

Нанесение пропитки необходимо проводить до полного насыщения основания с образованием легкого глянца на поверхности. Может потребоваться несколько проходов при нанесении (с интервалом не более 5-10 минут), в зависимости от пористости основания. Материал наносится по мере впитывания, без перерывов на высыхание.

Недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до его полной полимеризации (24 часа).

**Меры предосторожности:**

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах ТехноНИКОЛЬ.