



## Мат Прошивной МП 100

Произведен согласно: ГОСТ 21880-2011  
 Соответствует: ГОСТ 32313-2020



### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мат Прошивной МП – прошивные теплоизоляционные маты из минеральной ваты на синтетическом связующем, без покрытий или с обкладками (кашированием) из:

- металлической сетки (маркировка МС);
- стеклоткани (маркировка СТ);
- холста нетканого из стекловолокна (маркировка ХНС);
- фольги алюминиевой (маркировка Ф).



### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло- и звукоизоляции строительных ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий и сооружений, для промышленного, технического и энергетического оборудования, резервуаров для хранения горячей и холодной воды, нефти, нефтепродуктов, химических веществ, а также трубопроводов тепловых сетей горячего и холодного водоснабжения, технологических трубопроводов всех отраслей промышленности при температуре изолируемой поверхности от минус 180 °С до плюс 700 °С.

### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Стойкость к высоким температурам;
- Высокий предел огнестойкости;
- Стойкость к перепадам температур, вибрациям и химически агрессивным средам.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Сжимаемость	%	не более	25	ГОСТ 17177-94
Упругость	%	не менее	90	ГОСТ 17177-94
Горючесть*	-	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ10	Вт/(м·°С)	не более	0.034	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ25	Вт/(м·°С)	не более	0.038	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ100	Вт/(м·°С)	не более	0.044	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ125	Вт/(м·°С)	не более	0.050	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ150	Вт/(м·°С)	не более	0.053	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ200	Вт/(м·°С)	не более	0.061	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ300	Вт/(м·°С)	не более	0.082	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ400	Вт/(м·°С)	не более	0.114	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ500	Вт/(м·°С)	не более	0.153	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ600	Вт/(м·°С)	не более	0.201	ГОСТ 7076-99
Содержание органических веществ	%	не более	2,0	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	1,0	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м <sup>3</sup>	-	75-100	ГОСТ 17177-94

\* изделия с обкладкой ХНС относятся к группе горючести Г1.

## ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	2000	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	1200	ГОСТ EN 822-2011
Толщина*	мм	50, 60, 80, 100	ГОСТ EN 823-2011

\* уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.  
По согласованию с заказчиком могут выпускаться маты другой длины и толщины.

## ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [СТО 72746455-4.5.1-2015 «Системы тепловой изоляции оборудования и трубопроводов»;](#)
- [«Инструкция по монтажу технической изоляции ТЕХНОНИКОЛЬ в конструкциях оборудования и трубопроводов».](#)

## ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортировка матов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Маты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

## ХРАНЕНИЕ:

Маты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля не должна превышать 2,55 метра.

## СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Упаковку матов производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку материала, его сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

## УПАКОВОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Длина, мм	2000			
Ширина, мм	1200			
Толщина, мм	50	60	80	100
Матов, шт.	1			
Количество в рулоне, м2	2,4			
Количество в рулоне, м3	0,120	0,144	0,192	0,240

## КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.19.110  
ТН ВЭД: 6806 10 000 8  
ФССЦ: Группа 12.2.04.02

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

