

Испытательный центр «Строительные материалы»  
Общества с ограниченной ответственностью  
НИЦ «Строительных технологий и материалов»  
(ООО НИЦ «СТРОИТЕЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И МАТЕРИАЛОВ»)

Адрес осуществления деятельности: 141281, Московская обл., г. Ивантеевка, ул. Кирова, д. 5  
Телефон +7 (495)390-00-13; адрес электронной почты: ic@nicstm.ru  
Свидетельство об уполномочивании Испытательной лаборатории №: RU.СМИК.ИЦ.001,  
Срок действия: с 13 октября 2020 до 12 октября 2025 гг.

**УТВЕРЖДАЮ**

Руководитель ИЦ

Мырзаханова И.В.

«19» января 2021 г.



**Протокол испытаний**

№ 103-3 от 19.01.2021 года

1. Заказчик: ООО «ТехноНИКОЛЬ-Строительные Системы»
  - 1.1. Юридический адрес: 129110, г. Москва, ул. Гиляровского, д. 47, стр. 5, этаж 5, помещение I, комната 13.
  - 1.2. Фактический адрес: -
  - 1.3. ИНН: 7702521529 1.4. ОГРН: 1047796256694
2. Основание для проведения испытаний: Договор № И.7-07/2020 от «15» июля 2020 г.
3. Полное наименование продукции: Клей 508 PROFESSIONAL Технониколь
4. Нормативно-техническая документация на продукцию: на СТО 72746455-3.6.10-2016
5. Производитель продукции: Филиал «Строительная Химия» ООО «Завод Технофлекс»
  - 5.1. Юридический адрес производителя: 390047, Россия, Рязанская область, г. Рязань, Восточный промузел, д.21.
  - 5.2. Фактический адрес производителя (адрес производственной площадки): 390047, Россия, Рязанская область, г. Рязань, Восточный промузел, д.21.

6. Наименование образца (образцов) испытаний (Сведения об испытываемых образцах):  
Клей 508 PROFESSIONAL Технониколь ; 12 баллонов 800 г., 1000 мл; Дата изготовления:  
13.11.2020.
7. Акт приемки-передачи образцов (проб): № И.И.7-07-3 от 20.11.2020 г.
8. Методы испытаний: ГОСТ 24992-2014, ГОСТ 26589-94, ГОСТ Р 58893-2020.
9. Испытательное оборудование и средства измерений:
- Универсальная испытательная машина UTS-10, Зв. № 8812 1374, диапазон измерений (0...10 кН; 0...1000 мм), отн. погрешность  $\pm 1\%$ , (свидетельство о поверке № 20-11-076 период действия 02.11.2020-02.11.2021);
  - Шкаф сушильный, модель LOIP LF-60/350-VG1, №3283, диапазон (+50...+350) °С (аттестат № 2-1917, период действия 05.03.2019-04.03.2021);
  - Весы электронные АН-420СЕ, зав. № ВЛ 121248044, максимальная нагрузка 420 г, дискретность:  $\pm 0,001$  г, (свидетельство о поверке № АБ 0336962, период действия 19.03.2020- 18.03.2021);
  - Уровень строительный типа УС-2 ГОСТ Р 58272
  - Приспособления для закрепления образцов
10. Дата проведения испытаний: 09.09.2020-19.01.2021
11. Условия окружающей среды при проведении испытаний: t = 21,2-21,4 °С, φ = 55-59 %
12. Результаты испытаний: Представлены в Таблице 1.

Таблица 1 – Результаты испытаний материала Клей 508 PROFESSIONAL Техноколль.

Клей 508 PROFESSIONAL Техноколль												
№	Основание	Приклеиваемый материал	Метод испытания	Прочность сцепления с основанием, МПа					Характер разрушения			
				R <sub>сц</sub> <sup>1</sup>	R <sub>сц</sub> <sup>2</sup>	R <sub>сц</sub> <sup>3</sup>	R <sub>сц</sub> <sup>4</sup>	R <sub>сц</sub> <sup>5</sup>		R <sub>сц</sub> <sup>среднее</sup>		
1	ТЕХНОЭЛАСТ ЭПП	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF	ГОСТ 26589-94 п.3.4	0,04	0,05	0,04	0,05	0,05	0,05	0,04	По клей-пенне	
2	ТЕХНОЭЛАСТ ТЕРРА ЭМП	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,14	0,15	0,14	0,14	0,15	0,15	0,14	По клей-пенне	
3	ТЕХНОЭЛАСТ С ЭМС	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,23	0,22	0,22	0,23	0,24	0,24	0,23	По клей-пенне	
4		LOGICPIR PROF CXM/CXM		0,15	0,15	0,17	0,17	0,17	0,17	0,16	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
5		LOGICPIR PROF Ф/Ф		0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
6	Битумный рулонный материал с крупнозернистой защитной посыпкой (сланец)	ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА		0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
7		XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,17	0,18	0,17	0,18	0,17	0,17	0,17	По клей-пенне	
8		LOGICPIR PROF CXM/CXM		0,14	0,14	0,15	0,16	0,15	0,15	0,15	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
9	Битумный рулонный материал с удаленной крупнозернистой посыпкой металлической сеткой (имитация старой кровли)	LOGICPIR PROF Ф/Ф		0,11	0,09	0,11	0,10	0,09	0,09	0,10	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
10		Кровельная ПВХ мембрана LOGICROOF V-GR FB		0,20	0,20	0,19	0,20	0,19	0,19	0,19	Когезионный (по основанию)	
11	Битумный рулонный материал с удаленной крупнозернистой посыпкой металлической сеткой (имитация старой кровли)	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,20	0,19	0,18	0,20	0,20	0,20	0,20	По клей-пенне	
12		LOGICPIR PROF CXM/CXM		0,15	0,15	0,13	0,14	0,15	0,14	0,14	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
13		LOGICPIR PROF Ф/Ф		0,07	0,08	0,07	0,08	0,07	0,08	0,07	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
14	Паробарьер СФ 1000	Кровельная ПВХ мембрана LOGICROOF V-GR FB		0,17	0,19	0,18	0,18	0,19	0,18	0,19	0,18	Когезионный (по основанию)
15		XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,15	0,15	0,15	0,13	0,14	0,14	0,14	0,14	По клей-пенне
16		LOGICPIR PROF CXM/CXM		0,11	0,12	0,10	0,12	0,12	0,12	0,12	0,11	По клей-пенне
17	Паробарьер СФ 1000	LOGICPIR PROF Ф/Ф		0,11	0,10	0,11	0,10	0,10	0,10	0,10	0,10	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
18		ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА		0,04	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	Когезионный (по приклеиваемому материалу)

Продолжение Таблицы 1

№	Основание	Приклеиваемый материал	Метод испытания	Прочность сцепления с основанием, МПа						Характер разрушения		
				R <sub>сц1</sub> <sup>1</sup>	R <sub>сц1</sub> <sup>2</sup>	R <sub>сц1</sub> <sup>3</sup>	R <sub>сц1</sub> <sup>4</sup>	R <sub>сц1</sub> <sup>5</sup>	R <sub>сц1</sub> <sup>среднее</sup>			
19	ТЕХНОРУФ Н ПРОФ (прочность 45 кПа)	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF	ГОСТ 26589-94 п.3.4	0,03	0,03	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	Когезионный (по основанию)	
20		LOGICPIR PROF CXM/CXM		0,04	0,05	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,05	Когезионный (по основанию)
21		LOGICPIR PROF Ф/Ф		0,04	0,03	0,04	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	Когезионный (по основанию)
22		ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА		0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	Когезионный (по основанию)
23		Кровельная ПВХ мембрана LOGICROOF V-GR FB		0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	Когезионный (по основанию)
24	Геотекстиль из полипропиленовых волокон с удельным весом 500 гр/м2	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,35	0,36	0,37	0,35	0,37	0,37	0,36	0,36	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
25	Геотекстиль из полиэфирных волокон с удельным весом 500 гр/м2	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF		0,24	0,25	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
26	ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА	ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА		0,03	0,03	0,04	0,03	0,04	0,04	0,04	0,04	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
27		Кровельная ПВХ мембрана LOGICROOF V-GR FB		0,04	0,04	0,05	0,04	0,05	0,04	0,05	0,04	Когезионный (по основанию)
28	Дерево (сосна строганная)	ТЕХНОФАС ОПТИМА 120 кг/м3; CS30; TR15		0,03	0,02	0,02	0,03	0,02	0,03	0,02	0,02	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
29		ТЕХНОФАС ПРОФ 125 кг/м3; CS45; TR20;		0,04	0,04	0,04	0,05	0,05	0,05	0,05	0,04	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
30		XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS		0,42	0,44	0,45	0,43	0,42	0,43	0,42	0,43	По клей-пенне
31	ПВХ (окно)	Фанера ФССФ		1,28	1,29	1,27	1,29	1,28	1,28	1,28	1,28	По клей-пенне
32		OSB		0,39	0,38	0,37	0,38	0,37	0,38	0,37	0,38	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
33		ПВХ		0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,03	0,02	0,02	По клей-пенне

Продолжение Таблицы 1

№	Основание	Приклеиваемый материал	Метод испытания	Прочность сцепления с основанием, МПа					Характер разрушения		
				R <sub>сст</sub> <sup>1</sup>	R <sub>сст</sub> <sup>2</sup>	R <sub>сст</sub> <sup>3</sup>	R <sub>сст</sub> <sup>4</sup>	R <sub>сст</sub> <sup>5</sup>		R <sub>сст</sub> среднее	
34	Ц/П стяжка М150	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF	ГОСТ 26589-94 п.3.4	0,24	0,26	0,24	0,24	0,25	0,25	По клей-пене	
35				0,20	0,21	0,20	0,19	0,21	0,20	По клей-пене	
36	ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА С	Кровельная ПВХ мембрана LOGICROOF V-GR FB		0,07	0,06	0,07	0,06	0,06	0,06	Когезионный (по основанию)	
37	LOGICPIR PROF Ф/Ф			0,15	0,14	0,16	0,15	0,15	0,15	Когезионный (по основанию)	
38	LOGICPIR SLOPE CXM/CXM	LOGICPIR SLOPE CXM/CXM		0,09	0,09	0,11	0,10	0,11	0,10	По клей-пене	
39				0,07	0,09	0,09	0,08	0,08	0,08	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
40	ГКЛВ	ГКЛВ		0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,06	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
41	ГВЛ	ГВЛ		0,24	0,24	0,22	0,24	0,23	0,23	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
42	Фанера ФСФ	Кровельная ПВХ мембрана LOGICROOF V-GR FB		0,32	0,31	0,29	0,31	0,32	0,31	По клей-пене	
43		ТЕХНОФАС ОПТИМА 120 кг/м3; CS30; TR15		0,03	0,03	0,02	0,02	0,03	0,03	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
44		XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS		0,35	0,37	0,37	0,36	0,36	0,36	По клей-пене	
45	Бетон В25	ПСБ-С-25		0,03	0,05	0,05	0,04	0,04	0,04	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	
46		ТЕХНОФАС ОПТИМА 120 кг/м3; CS30; TR15		ГОСТ Р 58893-2020 п.7.7; п.7.8; п.7.9; п.7.10.	0,04	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
47		ТЕХНОФАС ПРОФ 125 кг/м3; CS45; TR20;		0,05	0,06	0,04	0,05	0,06	0,05	0,05	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
48		XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS		0,12	0,14	0,14	0,14	0,13	0,13	По клей-пене	
49		ПСБ-С-25		0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	0,04	Когезионный (по приклеиваемому материалу)	

Продолжение Таблицы 1

№	Основание	Приклеиваемый материал	Метод испытания	Прочность сцепления с основанием, МПа					Характер разрушения	
				R <sub>сц1</sub> <sup>1</sup>	R <sub>сц2</sub> <sup>2</sup>	R <sub>сц3</sub> <sup>3</sup>	R <sub>сц4</sub> <sup>4</sup>	R <sub>сц5</sub> <sup>5</sup>		R <sub>сц</sub> <sup>среднее</sup>
50	OSB влагостойкий	Кровельная ПВХ мембрана LOGICROOF V-GR FB	ГОСТ 26589-94 п.3.4	0,27	0,27	0,29	0,28	0,29	0,28	По клей-пенне
51		ТЕХНОФАС ОПТИМА 120 кг/м3;CS30;TR15		0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
52		XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS		0,36	0,35	0,36	0,35	0,37	0,36	По клей-пенне
53	ГББ D400	ПСБ-С-25	ГОСТ Р 58893-2020 п.7.7; п.7.8; п.7.9; п.7.10.	0,04	0,03	0,03	0,03	0,04	0,03	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
54		ТЕХНОФАС ОПТИМА 120 кг/м3;CS30;TR15		0,03	0,03	0,02	0,03	0,04	0,03	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
55		XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS		0,14	0,13	0,12	0,14	0,12	0,13	Когезионный (по основанию)
56	ППП влагостойкий	ПСБ-С-25	ГОСТ 24992-2014 п.7	0,07	0,06	0,07	0,06	0,06	0,06	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
57		ГББ D400		0,27	0,28	0,29	0,28	0,29	0,28	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
58		ППП влагостойкий		0,46	0,45	0,47	0,47	0,45	0,46	По клей-пенне
59	Керамический кирпич М150	XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF	ГОСТ 26589-94 п.3.4	0,26	0,26	0,28	0,28	0,27	0,27	По клей-пенне
60		ТЕХНОФАС ОПТИМА 120 кг/м3;CS30;TR15		0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
61		XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS		0,33	0,33	0,32	0,34	0,33	0,33	По клей-пенне
62	Керамический кирпич М150	ПСБ-С-25	ГОСТ Р 58893-2020 п.7.7; п.7.8; п.7.9; п.7.10.	0,04	0,04	0,05	0,04	0,04	0,04	Когезионный (по приклеиваемому материалу)
62										

Инженер-испытатель



Антрианов А.В. «19» января 2021г.

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям, и не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного разрешения ИЦ.

— Конец протокола —