



Мат Прошивной МП 125

Произведен согласно: ГОСТ 21880-2011
 Соответствует: ГОСТ 32313-2020



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Мат Прошивной МП – прошивные теплоизоляционные маты из минеральной ваты на синтетическом связующем, без покрытий или с обкладками (кашированием) из:

- металлической сетки (маркировка МС);
- стеклоткани (маркировка СТ);
- холста нетканого из стекловолокна (маркировка ХНС);
- фольги алюминиевой (маркировка Ф).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Предназначены для тепло- и звукоизоляции строительных ограждающих конструкций жилых, общественных и производственных зданий и сооружений, для промышленного, технического и энергетического оборудования, резервуаров для хранения горячей и холодной воды, нефти, нефтепродуктов, химических веществ, а также трубопроводов тепловых сетей горячего и холодного водоснабжения, технологических трубопроводов всех отраслей промышленности при температуре изолируемой поверхности от минус 180 °С до плюс 700 °С.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Стойкость к высоким температурам;
- Высокий предел огнестойкости;
- Стойкость к перепадам температур, вибрациям и химически агрессивным средам.



ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Сжимаемость	%	не более	20	ГОСТ 17177-94
Упругость	%	не менее	90	ГОСТ 17177-94
Горючесть*	-	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ10	Вт/(м·°С)	не более	0.032	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ25	Вт/(м·°С)	не более	0.039	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ100	Вт/(м·°С)	не более	0.042	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ125	Вт/(м·°С)	не более	0.046	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ150	Вт/(м·°С)	не более	0.049	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ200	Вт/(м·°С)	не более	0.055	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ300	Вт/(м·°С)	не более	0.072	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ400	Вт/(м·°С)	не более	0.100	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ500	Вт/(м·°С)	не более	0.129	ГОСТ 7076-99
Теплопроводность, λ600	Вт/(м·°С)	не более	0.161	ГОСТ 7076-99
Содержание органических веществ	%	не более	2,0	ГОСТ 17177-94
Влажность по массе	%	не более	1,0	ГОСТ 17177-94
Плотность	кг/м ³	-	100-125	ГОСТ 17177-94

* изделия с обкладкой ХНС относятся к группе горючести Г1.

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	2000	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	1200	ГОСТ EN 822-2011
Толщина*	мм	50, 60, 80, 100	ГОСТ EN 823-2011

* уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.
По согласованию с заказчиком могут выпускаться маты другой длины и толщины.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [СТО 72746455-4.5.1-2015 «Системы тепловой изоляции оборудования и трубопроводов»;](#)
- [«Инструкция по монтажу технической изоляции ТЕХНОНИКОЛЬ в конструкциях оборудования и трубопроводов».](#)

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Транспортировка матов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Маты транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

ХРАНЕНИЕ:

Маты должны храниться упакованными и уложенными штабелями на поддоны или в контейнеры (клетки), расположенными на сухой ровной поверхности, отдельно по маркам и размерам. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия атмосферных осадков. Высота штабеля не должна превышать 2,55 метра.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Упаковку матов производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Для упаковки применяют полиэтиленовую термоусадочную пленку. Способ обертывания и фиксации упаковочного материала должны обеспечивать надежную и прочную упаковку материала, его сохранность при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении.

УПАКОВОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Длина, мм	2000			
Ширина, мм	1200			
Толщина, мм	50	60	80	100
Матов, шт.	1			
Количество в рулоне, м2	2,4			
Количество в рулоне, м3	0,120	0,144	0,192	0,240

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ОКПД2: 23.99.19.110
ТН ВЭД: 6806 10 000 8
ФССЦ: Группа 12.2.04.02

СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

