



ТЕХНОСЭНДВИЧ С

ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-MB (MW)-T4-DS(70,-)-DS(23,90)-CS(Y)60-TR100-WS-WL(P)-MU1

Произведено согласно: СТО 72746455-3.2.7-2018

Соответствует: ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

Негорючие плиты из каменной ваты для тепло-, звукоизоляционного слоя в сэндвич панелях.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Плиты предназначены для применения в промышленном строительстве в качестве:
- тепло-, звукоизоляционный слой в трехслойных стеновых сэндвич-панелях с металлическими обшивками.

ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Высокая теплосберегающая способность
- Высокие физико-механические характеристики
- Стабильность размеров
- Негорючий материал (класс НГ)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:



Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Теплопроводность, λ_{10}	Вт/(м*К)	не более	0.040	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 31925-2011 (EN 12667:2001), ГОСТ 31924-2011 (EN 12939:2000)
Теплопроводность, λ_D	Вт/(м*К)	не более	0.041	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)
Теплопроводность, λ_A	Вт/(м*К)	не более	0.044	ГОСТ Р 59985-2022
Теплопроводность, λ_B	Вт/(м*К)	не более	0.049	ГОСТ Р 59985-2022
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации	кПа	не менее	60	ГОСТ EN 826-2011
Прочность при растяжении перпендикулярно лицевым поверхностям	кПа	не менее	100	ГОСТ EN 1607-2011
Содержание органических веществ	%	не более	4.5	ГОСТ 17177-94
Кратковременное водопоглощение при частичном погружении, WS	кг/м ²	не более	1	ГОСТ EN 1609-2011
Водопоглощение при частичном погружении на длительное время	кг/м ²	не более	3	ГОСТ EN 12087-2011
Группа горючести	степень	-	НГ	ГОСТ 30244-94
Плотность	кг/м ³	± 15	115	ГОСТ 17177-94

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Длина	мм	-	1200, 2000, 2400	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	-	550, 600, 630, 1185, 1200	ГОСТ EN 822-2011
Толщина	мм	-	40, 50, 80, 100, 130, 150	ГОСТ EN 823-2011
Класс по толщине	Т	-	T4	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)

Уточняйте возможность производства партии материала необходимых размеров.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

Согласно нормативной документации производителей сэндвич – панелей.

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Транспортирование и хранение плит производят в соответствии с требованиями ГОСТ 25880-83. Плиты отгружают потребителю не ранее суточной выдержки их на складе.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Изделия должны храниться уложенными штабелями на поддоны и упакованы. Для упаковки применяют стрейч пленку либо стрейч-худ. В течение всего срока хранения материал должен быть защищен от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Гарантийный срок хранения – не более 6 месяцев с момента изготовления

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 6806 10 000 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 23.99.19.110

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

