



Инъекционный состав LOGICBASE INJECT PU 305 2K

Произведено согласно: договору № ИТ-2409/21-1 от 24.09.2021



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

LOGICBASE INJECT PU 305 2K – продукт на основе полиуретановой смолы с низкой вязкостью, без содержания растворителей. После реакции с водой образуют плотную, водонепроницаемую, твердоэластичную пену с мелкопористой структурой. При контакте с водой достигается примерно 30-кратное увеличение в объеме в свободном пространстве. Время полимеризации 2-3 минуты.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- ликвидация активных протечек воды под давлением в трещинах и швах перед инъекцией полиуретановой смолой LOGICBASE INJECT PU 310 2K;
- для гидроизоляции и уплотнения влажных швов, трещин или пустот в строительных конструкциях;
- для заполнения пустот в грунтах за обделкой тоннелей;
- для устранения фильтрации и инфильтрации воды через строительные конструкции, в том числе под значительным давлением.



ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- для работы требуется однокомпонентный насос;
- обладает низкой вязкостью в процессе инъектирования, что обеспечивает глубокое проникновение в трещины;
- высокие эксплуатационные характеристики;
- не подвержен усадке;
- высокая степень расширения - до 40 раз;
- стабильность химического состава пены обеспечивает высокую долговечность и механическую прочность, а также способность противостоять высокому давлению воды;
- безопасен для окружающей среды.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКЦИИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытания
Агрегатная форма компонента А	-	-	жидкость	-
Агрегатная форма компонента Б	-	-	жидкость	-
Цвет Компонента А	-	-	зеленовато-голубоватый или бесцветный	-
Цвет Компонента Б	-	-	бесцветный	-
Плотность при 20 °С компонента А	г/см ³	не менее	1.03	ГОСТ 31992.1-2012 (ISO 2811-1:2011)
Плотность при 20 °С компонента Б	г/см ³	не менее	1.25	ГОСТ 31992.1-2012 (ISO 2811-1:2011)
Вязкость при 20 °С компонента А	МПа·с	не менее	50	ГОСТ 25271-93 (ИСО 2555-89)
Вязкость при 20 °С компонента Б	МПа·с	не менее	300	ГОСТ 25271-93 (ИСО 2555-89)

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Руководство по применению инъекционных материалов LOGICBASE INJECT для гидроизоляции и защиты строительных конструкций](#)

УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

В крытых транспортных средствах на поддонах в горизонтальном положении, при температуре выше + 10°С. Транспортировку к месту производства работ следует выполнять в заводской упаковке вручную или с привлечением средств механизации, исключающих повреждение материала.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

Хранить в сухом и теплом месте в оригинальной упаковке. Температура хранения от 10 до 30°С.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ ТОВАРА (МАТЕРИАЛА):

12 месяцев

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Поставляется комплектами по 45 кг (Компонент А – 20 кг, Компонент Б – 25 кг), в металлической таре.

КОДЫ ПО КЛАССИФИКАТОРАМ:

ТН ВЭД ЕАЭС: 3909 50 900 8

ОКПД2 (ОК 034-2014): 20.16.56.190

КСР: 20.16.56.190.14.2.06.07-1013-000

СЕРВИСЫ:



Выполнение
расчетов



Техническая
консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная
доставка



Подбор
подрядчика



Сопровождение
монтажа



Поддержка при
эксплуатации

