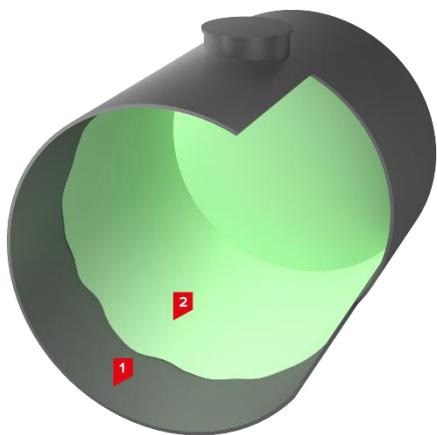




## СИСТЕМА ТН-РЕЗЕРВУАР ХимПроф

Система для устройства химстойкого защитного покрытия емкостей и резервуаров под нефтепродукты



### Описание системы покрытия:

Система гидроизоляции наносится на стальное или бетонное основание и состоит из 1-2 слоев грунт-эмали ТАИКОР Топ 490, которые после полимеризации образуют прочное непроницаемое полимерное покрытие с высокой стойкостью к нефти и нефтепродуктам, кислотам, щелочам, маслам, бензину и к механическим нагрузкам. На стальном основании ТАИКОР Топ 490 применяется в 1 слой, на бетонном основании обычно в 2 слоя.

### Область применения:

Система предназначена для создания высокопрочного защитного покрытия на внутренней поверхности бетонных, железобетонных, стальных резервуаров и других конструкций от воздействия нефти, нефтепродуктов, вод хозяйственно-бытовой канализации, минерализованной воды, водонефтяной эмульсии и других агрессивных сред.

Применяется для конструкций, подверженных высоким химическим нагрузкам, при механических воздействиях, в том числе на объектах промышленности и гидротехнических сооружениях.

### Состав системы покрытия:

Номер	Наименование слоя	Номер техлиста	Ед. изм	Размер, упаковка	Расход на м <sup>2</sup>	Толщина покрытия, мкм
1	Стальное основание; Бетонное основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа	-	-	-	-	-
2	ТАИКОР Топ 490	9.12	кг	Ведро, комп.А - 18 кг, комп.В - 5 кг	0,520	310

*Примечания:* Расход приведен теоретический, без учета потерь.

На стальное основание систему наносят в 1 слой указанной толщиной, на бетонное основание – в 2 слоя с общей толщиной покрытия не менее 480 мкм.

### Производство работ:

Работы по нанесению Системы рекомендуется выполнять в соответствии с требованиями Технической инструкции №ТИ-РЕЗ-03.

#### Подготовка бетонной поверхности.

Бетон должен быть выдержан не менее 28 суток до полного набора прочности. Влажность бетонного основания должна быть не более 4%. Поверхность бетонного основания должна быть ровной, с открытыми порами. Каверны и раковины необходимо заделать, наплывы и бугры срубить. При наличии трещин, их необходимо отремонтировать. На поверхности не должно оставаться отслоившихся и слабодержащихся слоев бетона и цементного молочка. Наружные и внутренние углы конструкции должны быть скруглены. Основание должно быть чистым. Различные загрязнения, такие как земля, масла, жировые пятна и смазка, плесневые загрязнения, предыдущие покрытия и т.д. должны быть удалены.

#### Подготовка стальной поверхности

Поверхность металлоконструкций не должна иметь заусенцев, острых кромок. Сварные швы и участки околошовной зоны очистить от шлака и сварочных брызг, особое внимание следует обращать на очистку болтовых соединений, раковин, оспин и труднодоступных мест. Все выступающие острые углы и места сварки должны быть сглажены до радиуса не менее 3 мм.

- Обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- Выполнить абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2 ½ по ISO 8501-1); Шероховатость поверхности Rz после проведения абразивной очистки должна составлять 50-80 мкм (по компаратору GRIT) с острым угловатым профилем (по ISO 8503-2).
- Обеспылить.

#### Подготовка к работе и нанесение материала.

Визуально необходимо проверить целостность и герметичность упаковки. Перед применением грунт-эмаль ТАИКОР Топ 490 должна быть выдержана при температуре не ниже +18 °С в течение суток.

Перед нанесением необходимо тщательно перемешать отдельно компоненты А и В до однородной консистенции. Затем, непосредственно перед нанесением, смешать компоненты А и В соотношением



100:27,5 (по массе) и тщательно перемешать до однородной консистенции, но не менее 3 мин. После смешивания компонентов готовые материалы выдерживают в течение 15-20 мин при температуре нанесения.

Необходимо смешивать такое количество материала, которое будет использовано в течение времени жизни материала. Жизнеспособность готовой грунт-эмали составляет 0,5-1,5 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха.

В ходе нанесения покрытий необходимо избегать выпадения росы. Для этого измеряют температуру и влажность воздуха и определяют точку росы для данных условий. Температура основания, на которое наносится покрытие должна быть выше температуры точки росы минимум на 3 градуса.

Методы нанесения	Режимы нанесения TAIKOR Top 490
<b>Безвоздушное распыление:</b>	
- давление	не менее 180 атм. (18 МПа)
- диаметр сопла	0,43 - 0,64 мм (0,017" – 0,025")
- разбавитель	TAIKOR Thinner 03 (до 15 % по массе)
<b>Кисть, валик</b>	валик велюровый с коротким ворсом разбавитель – TAIKOR Thinner 03 (до 10 % по массе)
<b>Очистка оборудования</b>	растворитель TAIKOR Thinner 03, 645, 647, P-4

Грунт-эмаль TAIKOR Top 490 наносят в заводских и полевых условиях при температуре от +5 до +35 °С и относительной влажности не более 80%. При нанесении материала температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.

Нанести грунт-эмаль в 1-2 слоя толщиной мокрого слоя (ТМС) 350 мкм каждый. При указанной ТМС толщина сухой пленки одного слоя составляет в среднем 310 мкм. ТМС отрабатывается маляром при освоении технологии и периодически контролируется толщиномером мокрого слоя («гребенкой»). Минимальное время межслойной выдержки не менее 24 часа, максимальное – 14 суток.

#### Контроль качества и правила приемки.

Перед началом и в процессе производства работ необходимо контролировать температуру и влажность воздуха, температуру окрашиваемой поверхности, температуру точки росы. Дополнительно, при окраске бетонной поверхности необходимо контролировать влажность и прочность основания.

В процессе производства работ также необходимо контролировать:

- качество (степень) подготовки поверхности;
- качество подготовки ЛКМ перед нанесением (условия хранения, гарантийный срок хранения), перемешивание, разбавление растворителем и др.);
- толщину и количество слоев наносимого покрытия;
- время межслойной выдержки при нанесении нескольких слоев материалов;
- качество нанесения материалов (сплошность покрытия, отсутствие потеков, непрокрашенных мест и других дефектов).

Окончательная приемка готового покрытия должна проводиться после нанесения всех слоев и его полной полимеризации по внешнему виду, толщине и адгезии.

#### Важные замечания, ограничения:

- недопустимо попадание воды и влаги в рабочий состав, на обрабатываемую поверхность и на слой защитного покрытия до его высыхания (min 24 часа). Недопустимо наносить материалы в дождливую погоду;
- время полной полимеризации покрытия составляет 7 суток при температуре 10-18 °С.

#### Меры предосторожности:

Работать вдали от открытого огня, включая сварочные работы. В закрытых помещениях обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию и индивидуальные средства защиты от органических паров.

В слабоосвещенных помещениях использовать только безопасные электролампы.

При работе с материалами необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования. Подробно о технике безопасности написано в технологических картах и регламентах.