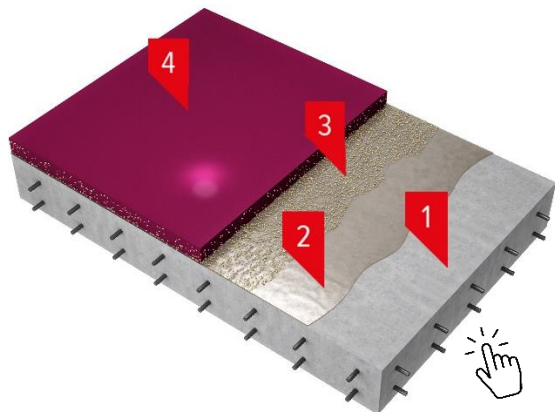




СИСТЕМА ТН-ПОЛ НАЛИВНОЙ Эпокси

Система устройства эпоксидного наливного пола с высокими эксплуатационными характеристиками



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Помещения гражданского назначения, торговые и выставочные залы, помещения медицинского назначения, детские сады и школы, предприятия общественного питания, крытые паркинги и стоянки. Помещения с «мокрым циклом» производства, административно-хозяйственные, складские, производственные помещения, в том числе пищевого и агропромышленного производства, фармацевтической промышленности с высоким механическими, истирающими и химическими нагрузками

ОСОБЕННОСТИ:



Стойкость к механическим воздействиям



Химическая стойкость



Вариативность исполнения



Возможность колеровки

СОСТАВ:

№	Наименование слоя	Наименование материала	Толщина, мм	Расход на 1 м ² , кг
1	Несущее основание	Железобетонная плита или другое минеральное основание	-	-
2	Грунтовка	ТАIKOR Primer 160	-	0,300-0,500
3	Песчаная подготовка	Засыпка прокаленным кварцевым песком фракции 0,4-0,8 / 0,5-1,0 / 0,8-1,2 мм	-	0,500-1,000
4	Защитно-декоративное покрытие	ТАIKOR Floor 710	1,50-2,00	2,250-3,000

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1) Расход грунтовки [ТАIKOR Primer 160](#) зависит от шероховатости и пористости поверхности основания
- 2) Засыпка кварцевым песком может быть выполнена с избытком (расход до 2,5 кг/м²)
- 3) Возможны различные варианты устройства наливного пола в зависимости от нагрузки и назначения: гладкий, шероховатый, наполненный, окрасочный (тонкослойный), усиленный и др.
- 4) Фактическая толщина наливного пола определяется условиями эксплуатации, указанными в проекте

ОПИСАНИЕ:

Система ТН-ПОЛ НАЛИВНОЙ Эпокси применяется для устройства самовыравнивающихся и высоконаполненных финишных защитно-декоративных покрытий бетона и цементных стяжек, подверженных средним и тяжелым изнашивающим нагрузкам, в том числе с химическим воздействием.

Особенности системы:

- Высокая механическая и химическая стойкость
- Непроницаемость для жидкостей
- Высокая наполняемость песком
- Не содержит растворителей
- Возможность устройства нескользящего покрытия
- Колеруется по каталогу RAL K7 Classic
- Не распространяет пламя по поверхности

СКАЧАТЬ ЧЕРТЕЖИ И ИНСТРУМЕНТЫ:



Узлы PDF



Узлы DWG



BIM



Онлайн калькуляторы



Документы



Система ТН-ПОЛ НАЛИВНОЙ Эпоксид наносится на подготовленное железобетонное (или другое минеральное) основание с прочностью на сжатие не менее 15 МПа, прочностью на отрыв не менее 1 МПа и влажностью не более 4% по массе.

В качестве грунтового слоя применяется [TAKOR Primer 160](#), который затем засыпается прокаленным кварцевым песком с целью повышения адгезии следующего слоя и дополнительного упрочнения системы пола. Засыпка выполняется до начала полимеризации грунта (грунт должен быть липким), может быть выполнена с избытком. После полимеризации грунта не влипший песок удаляют с помощью щеток и промышленного пылесоса.

Затем методом налива выполняется нанесение основного слоя [TAKOR Floor 710](#). Распределение наливного состава по основанию выполняется с помощью ракля или зубчатого шпателя, толщина покрытия регулируется выставленным на ракле зазором или высотой зуба шпателя. Через 5-7 мин после распределения выполняется прокатка покрытия игольчатым валиком для дополнительного выравнивания и удаления воздуха.

Время отверждения готового покрытия в зависимости от температуры приведено в таблице:

Температура	+10	+20	+30
Можно ходить	36 ч	24 ч	18 ч
Легкая нагрузка	5 сут	3 сут	2 сут
Полная нагрузка	10 сут	7 сут	5 сут

Возможно выполнение различных видов наливного пола разной толщины в зависимости от нагрузки и условий эксплуатации, указанных в проекте:

- тонкослойный (окрасочный) 0,4-0,5 мм;
- нескользящий (шероховатый) 2,0-2,5 мм;
- усиленный 3,0-4,5 мм;
- гладкий 1,5-2,0 мм;
- наполненный 1,5-3,0 мм;
- и др.

* фактическая толщина наливного пола определяется условиями эксплуатации, указанными в проекте

Нанесение всех систем выполняется при температуре воздуха и основания от плюс 8 до плюс 25 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Показатель	Значение
Внешний вид	Однородное глянцевое покрытие
Температура эксплуатации, °С	-20...+50
Распространение пламени по ГОСТ Р 51032-97	РП1
Воспламеняемость по ГОСТ 30402-92	В2
Дымообразование по ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84), п. 4.18	Д2
Токсичность продуктов горения по ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84), п. 4.20	Т2
Безыскровость по СТО 004-02495342-2010	Да

ПРОЕКТИРОВАНИЕ СОГЛАСНО:

- СП 29.13330.2011 «Полы»;
- СП 71.13330.2017 «Изоляционные и отделочные покрытия»;
- «Рекомендации по устройству полов» АО «ЦНИИПРОМЗДАНИЙ».

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ по устройству системы полимерного наливного пола на основе эпоксидного состава TAKOR Floor 710 – № ТИ-ПОЛ-31-01.

СЕРВИСЫ:



Подбор решения



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Обучение



Сопровождение монтажа



Гарантии



Поддержка при эксплуатации



Подбор подрядчика



Комплексная доставка

